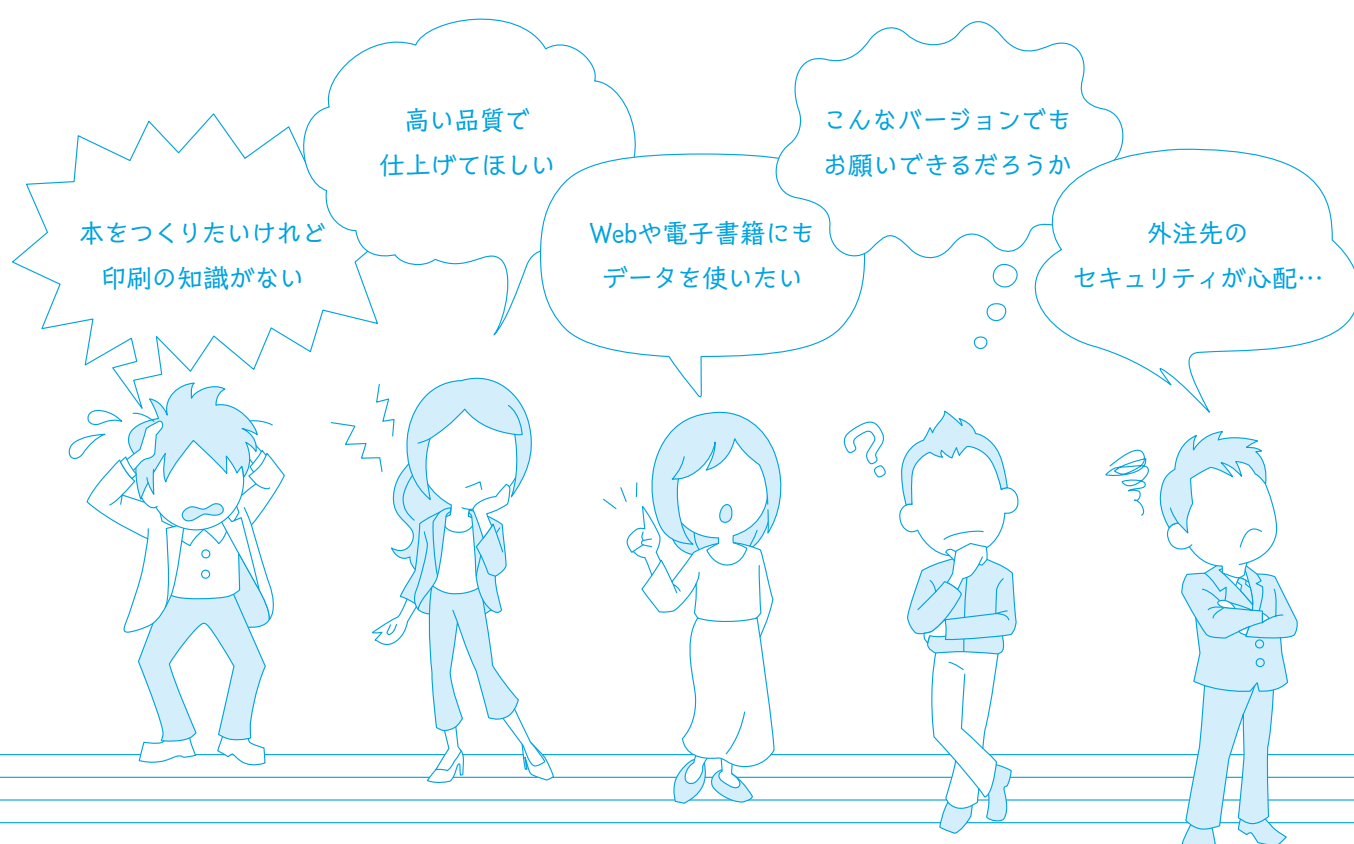


印刷物・データ制作業務をサポートいたします

 株式会社 テックメイト

DTPを一筋に営み 蓄積した確かな技術で ご要望にお応えいたします。

1966年に製版会社を創業してから今日に至るまで
およそ半世紀にわたり培ってきた技術と経験を持っております。
印刷物やデータ制作業務のことでお困りごとがございましたら
弊社にお手伝いさせていただきます。
より読みやすく、伝わる製品に仕上げます。



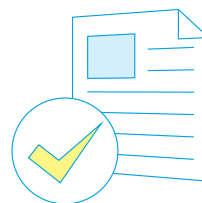
編集・組版・印刷を熟知した DTPオペレーターが在籍しております。

弊社オペレーターは多種多様な文字を把握し、組み方を理解しております。また、トレース・データ変換・スキャニング・画像加工などの制作実績も豊富です。



データの精度が優れ、 完成後の修正・変更・流用が容易です。

組版の次工程である各種出力のノウハウがあり、トラブルのないデータを作成できます。また、改定による修正やデータ流用などの二次加工時に間違いが出ないようにルール化しております。



さまざまなデバイス・メディアに 流用できるデータを作成いたします。

新しい技術・知識の習得に取り組んでおりますので、印刷物にとどまらない、お客様のご要望にお応えすることができます。



最新バージョンまで 幅広く対応しております。

各種ハード・ソフトの進化に合わせて最新の機種・バージョンを導入しております。また、過去バージョンからのデータ互換時に起こるトラブルも留意しております。



原稿・データの管理を厳重におこない、 情報漏洩ゼロの実績を上げております。

情報保護に対する意識を高く持っており、顧客から厚い信頼を得ております。さらに、セキュリティソフトを導入することで、外部漏洩のリスクを最小限に抑えております。



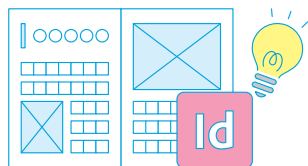


InDesign組版のプロフェッショナルとして
ページ物を得意としております。

書籍・冊子制作のお困りごとは、すべて解決・すべて対応いたします。



冊子なのに
全ページイラレで
制作されている…



InDesign組版の
ノウハウを多数蓄積

お客様からご要望をお伺いし、最適な制作プランを構築します。高品質かつ、短納期の作業が可能です。



組版の仕様設計が
手抜きで
体裁がバラバラ…

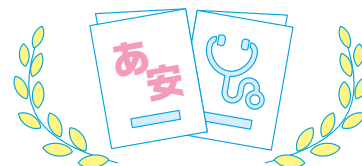


後工程を考慮した
シンプルなデータ制作

過度な組版テクニックは使わず、流用や二次加工しやすいデータ制作を行います。次回改版時にも安心・安全な運用が可能です。



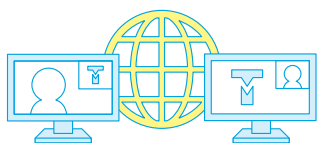
学習参考書などの
特殊な決まり事がある
組版は苦手…



DTP一筋
書籍組版の実績が豊富

あらゆる分野の組版に対応いたします。学習参考書や医学雑誌等の専門性が高い書籍も数多く受注しております。

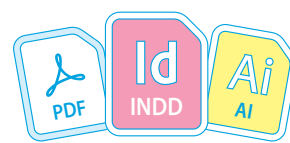
テックメイトはこんな事も対応できます



Zoom、Skype、Meet等での
オンラインミーティング



DTPオペレーターと
直接やり取り



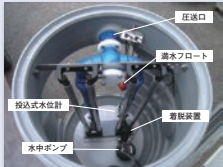
PDFほか、インデザイン等の
ネイティブデータ納品

書籍関連の実績多数

お客様の
リピート率
98.1%

PE(ポリエチレンパイプ)の性能

▶ PE 配管ポンプタンクユニット



▶ ポリエチレンパイプの性能

用途による分類	低密度		中密度		高密度		変種 PE-XPE
	LLDPE (薄膜用)	LLDPE (管・管材)	MHDPE (管・管材)	MHDPE (管・管材)	HDPE (管・管材)	HDPE (管・管材)	
長期耐圧強度による分類	PE32	PE50	PE80	PE100	PE100	PE100	
年 代	1960年代～	1950年代～	1950年代～	1950年代～	1970年代～	1980年代～	
密度(Kg/m ³) JIS K 6790	910～930	910～930	930～942	942～	942～	945～955	945～950
引張強度(MPa)	6～16	10～20	10～25	—	20～40	25以上	25以上
引張伸び(%)	20～300	100～200	20～700	—	20～60	50以上	50以上
特 長	柔軟で伸びが大きい。耐衝撃性、耐低温性が優れている。また、長期耐圧強度が高い。ただし、耐熱性が低い。		可とう性、耐衝撃性、耐低温性が優れている。また、長期耐圧強度が高い。ただし、耐熱性が低い。		剛性、強度が優れている。また、長期耐圧強度が高い。ただし、耐熱性が低い。		剛性、強度が優れている。また、長期耐圧強度が高い。ただし、耐熱性が低い。
用 途	フィルム、包装、日用品、農業用フィルム、電線被覆など	給水管、農用フィルム、電線被覆など	ガス管、水道管(海用)、フィルムなど	下水道管、排水管、ガス管(海用)など	コンクリート管、下水道管、排水管、ガス管(海用)など	水道管、ガス管(海用)など	電線被覆、給水・給湯管など

●セブユニットに使用しています。●第三世代高強度ポリエチレン (HDPE) を使用。●セブユニットは、プラスチック製で、耐腐食性、耐熱性、耐低温性を有しています。そのため、長期耐圧強度が優れた設備で多く利用されています。●セブユニットは、プラスチック製で、耐腐食性、耐熱性、耐低温性を有しています。そのため、長期耐圧強度が優れた設備で多く利用されています。●セブユニットは、プラスチック製で、耐腐食性、耐熱性、耐低温性を有しています。そのため、長期耐圧強度が優れた設備で多く利用されています。

▶ ユニット (配管を含む) 使用範囲

- 1) タンク本体・管・継手部・水中ポンプの使用温度：0～40℃
- 2) 管・継手の最高許容圧力：1.0 MPa(10.2 kg/cm²) [20℃]

●最高許容圧力における50年クリップ強度に対して、安全率2となるように設計しています。

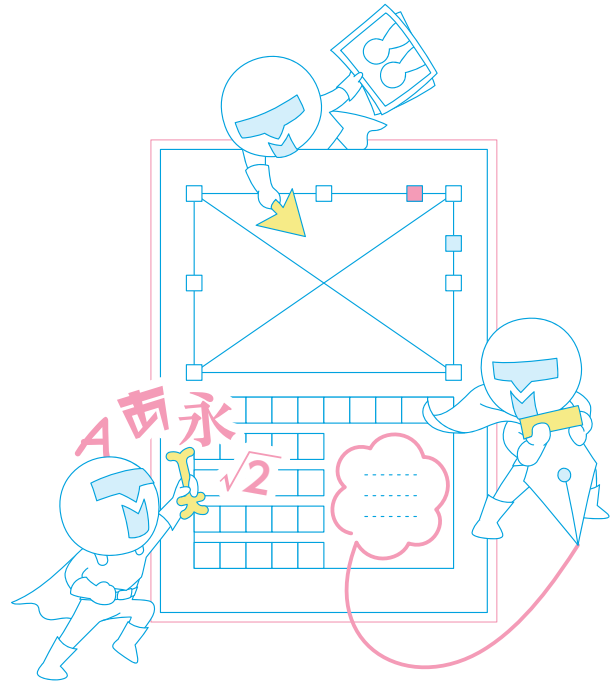
●管の許容圧力は0.7 MPa以下です。(7 kg/cm²相当)

▶ ユニットに用いる配管種別と質量

呼び径	管種	質量	管種	質量	管種	質量
50	VP	1.122 Kg/m	SUS(SC20)STP	4.97 Kg/m	ポリエチレン	0.96 Kg/m
65	VP	1.445 Kg/m	SUS(SC20)STP	6.33 Kg/m	ポリエチレン	1.30 Kg/m
75	VP	2.202 Kg/m	SUS(SC20)STP	8.48 Kg/m	ポリエチレン	2.13 Kg/m



冊子



3

平方根

数学1年

重点①

- 1) 2乗するとaになる数を、aの平方根という。
(例) $4=2 \times 2=16$ 、 $(-4) \times (-4)=16$
2乗すると16になる数は4と-4なので、16の平方根は4と-4、4と-4をまとめて ± 4 と書く。
(例) $9=3 \times 3=9$ 、 $(-3) \times (-3)=9$
2乗すると9になる数は3と-3なので、9の平方根は3と-3、3と-3をまとめて ± 3 と書く。
(例) 4 の平方根は、正の方は $\sqrt{4}$ 、負の方は $-\sqrt{4}$ と書く。
(例) 4 の平方根は、正の方は $\sqrt{4}$ 、負の方は $-\sqrt{4}$ と書く。

例題

- 1) 2乗すると9になる数を答えなさい。
- 2) 2乗すると5になる数を答えなさい。
- 3) $\frac{1}{25}$ の平方根を答えなさい。
- 4) $\frac{1}{4}$ の平方根を答えなさい。
- 5) 0.25の平方根を答えなさい。
- 6) 0.7の平方根を答えなさい。

平方根を答えるときは、「±」を忘れないように注意!!

- 1) 2乗すると9になる数は ± 3 である。 $(\sqrt{9})^2=9$ 、 $(-3)^2=9$
- 2) 2乗すると5になる数は $\pm \sqrt{5}$ である。 $(\sqrt{5})^2=5$ 、 $(-\sqrt{5})^2=5$
- 3) 分母と分子を別々に考える。
分母-9の平方根は ± 3 、分子-16の平方根は ± 4
よって、2乗すると $\frac{16}{9}$ になる数は $\pm \frac{4}{3}$ の平方根。
 $(\frac{4}{3})^2=\frac{16}{9}$ 、 $(-\frac{4}{3})^2=\frac{16}{9}$
- 4) 分母も分子も、その平方根は根号/がつく数になるので、この場合は分数全体に/をつける。
この中では分母がよい。
5) 2乗すると0.25になる数は ± 0.5 である。 $(0.5)^2=0.25$ 、 $(-0.5)^2=0.25$
小数点以下の位に注意。10.05²ではない。
0.05²=0.0025
- 6) $\sqrt{}$ の中は小数でもよい。2乗すると0.7になる数は $\pm \sqrt{0.7}$ である。 $(\sqrt{0.7})^2=0.7$ 、 $(-\sqrt{0.7})^2=0.7$

練習問題

次の数の平方根を答えなさい。

- (1) 36
- (2) 64
- (3) 12
- (4) 13
- (5) 18
- (6) 0.9
- (7) 0.09
- (8) $\frac{36}{64}$
- (9) $\frac{1}{25}$
- (10) $\frac{2}{5}$

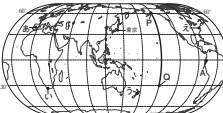
答え

問題集

1 世界のすがた

□ 4 次の略地図1、2、資料を見て、次の1～4の問いに答えなさい。(国算)

略地図1 面積が正しい地図



略地図2 東京からの距離と方位が正しい地図



資料		東京からの距離 (約何kmか)	東京からの方位 (約何度か)
三 大 洋	その面積 (約何km ² か)		
太平洋	16,800,000	10,000	100°E
大西洋	10,600,000	10,000	100°W
インド洋	7,000,000	10,000	100°E

- 1) 地球上での経線の全周は、赤道の全周とほぼ同じで約4万kmである。略地図1の経線上に太線で示したP点からQ点までの実際の距離は約何kmか。次のア～エから1つ選びなさい。
ア 約5km イ 約1万km ウ 約1万5千km エ 約2万km
- 2) 日本が3月9日午前11時のとき、略地図1のAの国の首都は3月8日午後9時である。Aの国の首都の標準時を決めている子午線の経度を書きなさい。
- 3) 略地図1のあ～えは、4つの都市の位置を示している。略地図2を参考にして、東京からの距離が最も近い都市をあ～えから1つ選びなさい。
- 4) 資料は、地球上の陸と海の面積およびその割合を示しており、略地図2のX、Y、Zは、三大洋のいずれかを示している。資料の()にあてはまる大洋名を書き、また、その大洋はX、Y、Zのうちどれか。1つ選びなさい。

□ 5 略地図3は世界地図の一部を示したものである。本初子午線と赤道の位置は、a～fのいずれになるか。正しい組み合わせを、次のア～カの中から一つ選んで、その記号を書きなさい。(国算)

- ア [本初子午線 a 赤道 d] イ [本初子午線 b 赤道 d]
- ウ [本初子午線 c 赤道 e] エ [本初子午線 a 赤道 e]
- オ [本初子午線 b 赤道 f] カ [本初子午線 c 赤道 f]

□ 6 NEW! 地図は、ニューヨークを中心として、距離と方位が正しい図法により世界を示したものである。地図中のオーストラリア大陸を塗りつぶしなさい。(国算)



□ 7 直線の国境線について説明した次の文章中の(ア)～(イ)に当てはまることばを書きなさい。(国算)

国中で、直線の国境線が多い理由の一つは、(ア)用である。この用は直線の国境線が多い理由の一つに、かつて(イ)用の国々が(イ)用を(イ)用にした時に用いた直線的な境界を、現在も国境線として利用している国が多いことがあげられる。



問題集

Ai Illustrator

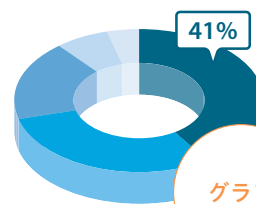
アナログ製版で培った経験とノウハウを持っています。



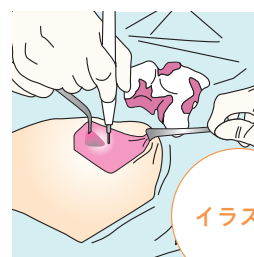
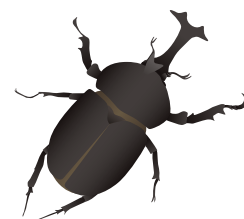
チラシ



メニュー



グラフ



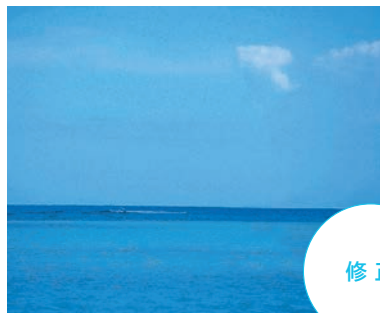
イラスト

Ps Photoshop

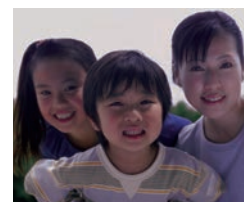
デザインと訴求力の高い表現が可能です。
イラストやパーツづくりにも対応しております。



切抜



修正



補正

正確・緻密な「デジタル自動校正システム」を導入しています

単に絵柄を比較し、表示するだけではありません。

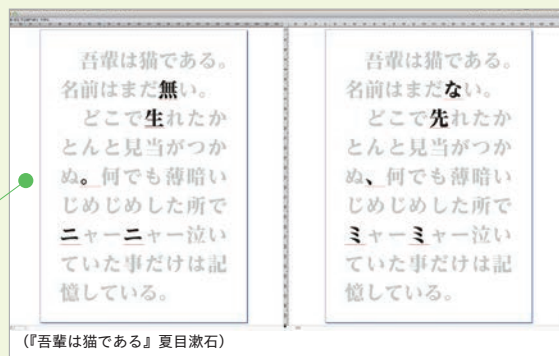
どの文字がどう変わったか？

画像がどちらに何ミリ移動したか？

線幅が何ミリ変わったか？ など、

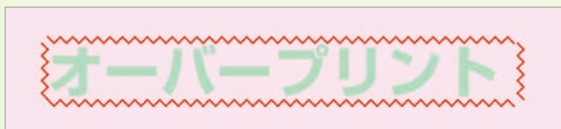
高度な組版レベルでのデータ照合が可能です。

「変更前」を左、「変更後」を右に並べて表示することで、違いが一目で確認できます。

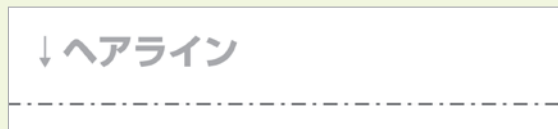


照合結果表示例

▼ オーバープリントがある場合



▼ ヘアライン(極細線のゴミ)がある場合



▼ テキスト属性が違う場合

● 文字列の違い

猿も木から <u>落ちる</u>	猿も木から <u>オチル</u>
------------------	------------------

● フォントの違い

猫に <u>小判</u>	猫に <u>小判</u>
--------------	--------------

● サイズの違い

豚に <u>真珠</u>	豚に <u>真珠</u>
--------------	--------------

● ベースラインシフトの違い

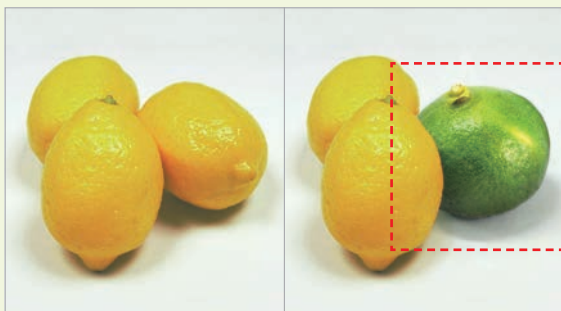
河童の <u>川流れ</u>	河童の <u>川流れ</u>
----------------	----------------

▼ オブジェクトの位置が違う場合



どちらに何ミリ移動したかを正確に捉え、数値で細かく表示します。

▼ 画像の一部が違う場合



▼ 画像の拡大縮小率が違う場合



人と校正システムの二つの目でチェックをおこない、品質を高めております



／ 簡単発注・短納期 ／

Good Job DTP

DTPパーツづくりをお手伝いします。

組版・文字入力（棒打ち）

手書きの原稿から一字一字、手入力いたします。外国語や古字、数式などもおまかせください。

Before

After

貴社益々の御清栄のことと
申し上げます。
平素は格別のご愛顧を賜り
難うございます。
今後とも倍旧に変わらぬご
程、宜しく願い申し上げます。
貴社の益々の御清栄 御登

表組&グラフ

データを目的に合わせて視覚化し、より伝えやすいいたします。

Before

1	製品年計表			《平
2	〇バルブ			単位
3				
4	区 分	生産数量	消	(製
5				
6	製紙バルブ	9,392,120	7.9	
7	クラフトバルブ	8,616,247	7.1	
8	さらし	7,557,783	6.4	
9	未ざらし	1,058,464	76	
10	砕木バルブ	141,649	14	
11	注：消費数量（製紙用）とは紙抄造（生産）の			
12	一貫作業によるバルブの消費をいう。			

After

製品年計表
〇バルブ

区 分	生産数量	
製紙バルブ	9,392,120	
クラフトバルブ	8,616,247	
さらし	7,557,783	
未ざらし	1,058,464	
砕木バルブ	141,649	

注：消費数量（製紙用）とは紙抄造（生産）のた
よるバルブの消費をいう。

トレース

ロゴやイラスト、図面、地図などを、拡大・縮小しても劣化しないベクター画像で作成いたします。

●図面&テクニカルトレース

Before

After

●ロゴタイプ&シンボルトレース

Before

↓

After

●イラストトレース

Before

After

画像切抜・修正・クリエイティブ制作

被写体を引き立たせる加工や思うように撮影できなかったお写真の修正などをおこないます。

Before

After

Before

After

DTPアシスト

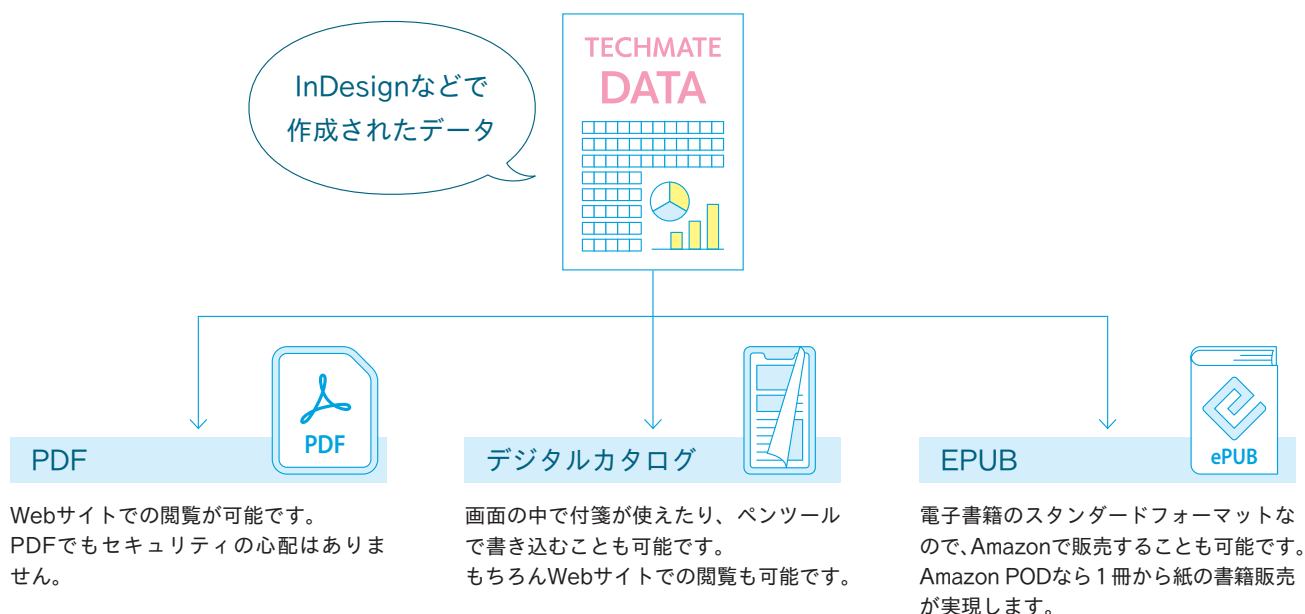
初校のみ・修正のみ、一部分・単ページごとなど、組版の一部の作業でも制作を承っております。





電子書籍

フィックス型とリフロー型のどちらにも対応。
紙の書籍・冊子と併用しながら
インプット(組版)からワンストップ(丸投げ)でデジタル化できます。



昨今はDXに始まって、AIやIoTによる効率化、省力化に取り組まれている企業様は増えています。
変化の速い時代に、出版業界もデジタル化への取り組みが必要です。
私たちテックメイトは半世紀以上にわたり製版・組版会社として出版業界に携わってきました。
だからこそアナログとデジタルのハイブリッドで、書籍・冊子のデジタル化をご提案できます。

デジタル化への第一歩をアシストいたします

テックメイトに
依頼する
5つのメリット

1



長年にわたる実績から、書籍・冊子のDTPノウハウ、ナレッジが豊富です。

2



100%内製ですので、機密事項も安心してご依頼いただけます。

3



新規組版案件でも承ります。
DTP制作・編集からのご依頼も安心です。

4



ページ内のイラスト・写真図柄トレース・表・その他DTPパーツ制作もお任せください。

5



学校教科書にてデジタル制作(EPUB)の実績があります。

Other

アプリケーションソフト



Microsoft Office

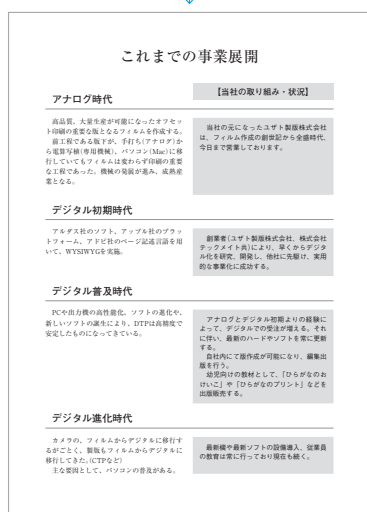
データ入稿に広く対応いたします。お預かりしたデータは、印刷用に編集・変換をおこないます。



Word



Id

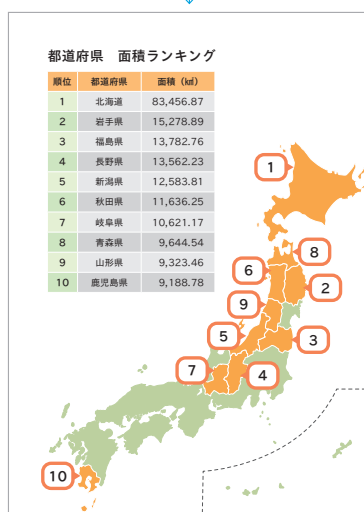


Excel

順位	都道府県	面積 (km ²)
1	北海道	83,456.87
2	岩手県	15,278.89
3	福島県	13,782.76
4	長野県	13,562.23
5	新潟県	12,583.81
6	秋田県	11,636.25
7	岐阜県	10,621.17
8	青森県	9,644.54
9	山形県	9,323.46
10	鹿児島県	9,188.78

Id

Ai



PowerPoint



Id

Ps



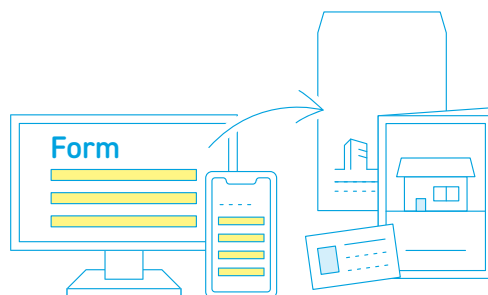
貴社オリジナルの、受注・校正のフォームづくり

インターネットを活用した、制作工程のスマート化をご提案いたします。

お客様の要望を踏まえて、最適な受注・校正用のフォームをインターネット上に作成いたします。原稿の受け取りや整理など、付帯業務にかかる時間が減り、制作の短納期化と経費削減につながります。



弊社サービス「かんたん会社案内」のページをご覧ください（※現在、本サービスは停止中です）

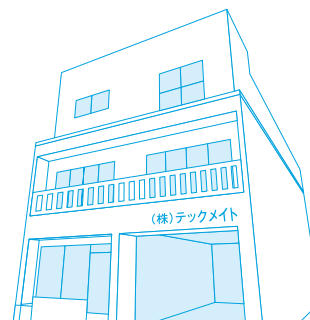


ごあいさつ

弊社は1966年より製版業を営み、1982年にDTP部門として分社化し株式会社テックメイトとして誕生しました。主に業界内からのご発注を請け、専門性の高い学参関係・医学・金融といった業界など、データ制作業務をお手伝いさせていただいております。

DTPの業務において、組版、システム、ソフト、編集、製版、印刷に精通した経験を積んだオペレーターが職人気質を持って高品質・短納期で作業ができることが弊社の強みです。最新のハード及びソフトのバージョンアップ。さらに、ミスや後工程のロスを無くするための徹底した検査工程と検査装置のワークフロー完備により出来上がったデータはさまざまに汎用でき、急な訂正や大幅修正にも対応できます。

情報伝達手段が多様化する中で、印刷を含めたWEB、電子書籍などの情報発信やデータ制作を迅速に安全に活用できるよう尽力してまいります。

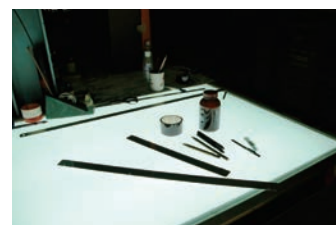


沿革及び制作環境

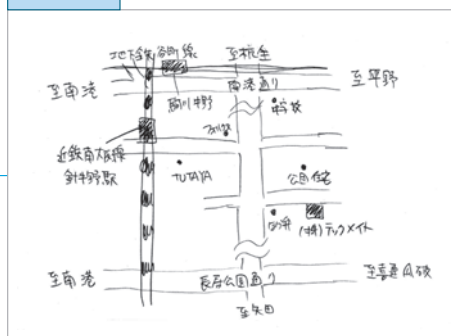
1967	<ul style="list-style-type: none">• テックメイトの前身となるユザト写真製版株式会社創業• CEPS導入 デジタル化を推進	2015	<ul style="list-style-type: none">• 新PODシステム導入(製本・加工一貫生産)• PDF運用(Enfocus)• ものづくり・商業・サービス革新事業補助金認定
1983	<ul style="list-style-type: none">• ユザト写真製版株式会社より事業分離し、独立法人化• システム開発・フォント開発(PC98)を行う• WAVE導入• Mac導入(PageMaker・Quark・Illustrator)	2016	<ul style="list-style-type: none">• Good Job DTP事業部開設(組版アシスト対応)• 各種データ変換対応• 「知的資産経営報告書」認定
1992	<ul style="list-style-type: none">• 株式会社テックメイトに名称変更• 各種フォント対応	2018	<ul style="list-style-type: none">• ホームページモバイル対応• 各種展示会出展開始• オンライン入稿システム確立
1996	<ul style="list-style-type: none">• 新社屋完成(増築)• 大型イメージセッター導入	2020	<ul style="list-style-type: none">• YouTube開設• 「事業継続力強化計画」認定
2002	<ul style="list-style-type: none">• 代表取締役任に舟坂広一就任	2021	<ul style="list-style-type: none">• 「健康宣言の証」取得• オンライン非対面型校正システムを開設
2003	<ul style="list-style-type: none">• 幼児用出版を開始(「ひらがなのおけいこ」「ひらがなのプリント」など)• Windows DTP導入• InDesign導入• バーコードや他言語変換など各種ソフト導入	2022	<ul style="list-style-type: none">• 「健康経営優良法人」取得• 電子書籍対応• キャリア研修実施
2008	<ul style="list-style-type: none">• PODシステム導入(バリアブルシステム構築)• MORISAWA PASSPORT対応	2024	<ul style="list-style-type: none">• 社屋改装

会社概要

会社名	株式会社テックメイト
事業内容	DTP・製版・印刷全般・出版
所在地	大阪市東住吉区湯里6-14-9
代表取締役	舟坂 広一
創立	1983年5月26日
Webサイト	https://goodjob-dtp.jp



Before



After①



After②



株式会社 テックメイト

〒546-0013 大阪市東住吉区湯里6-14-9

T E L : 06-6702-1467 F A X : 06-6702-1468

E-mail : order@goodjob-dtp.jp

U R L : <https://goodjob-dtp.jp>

website

