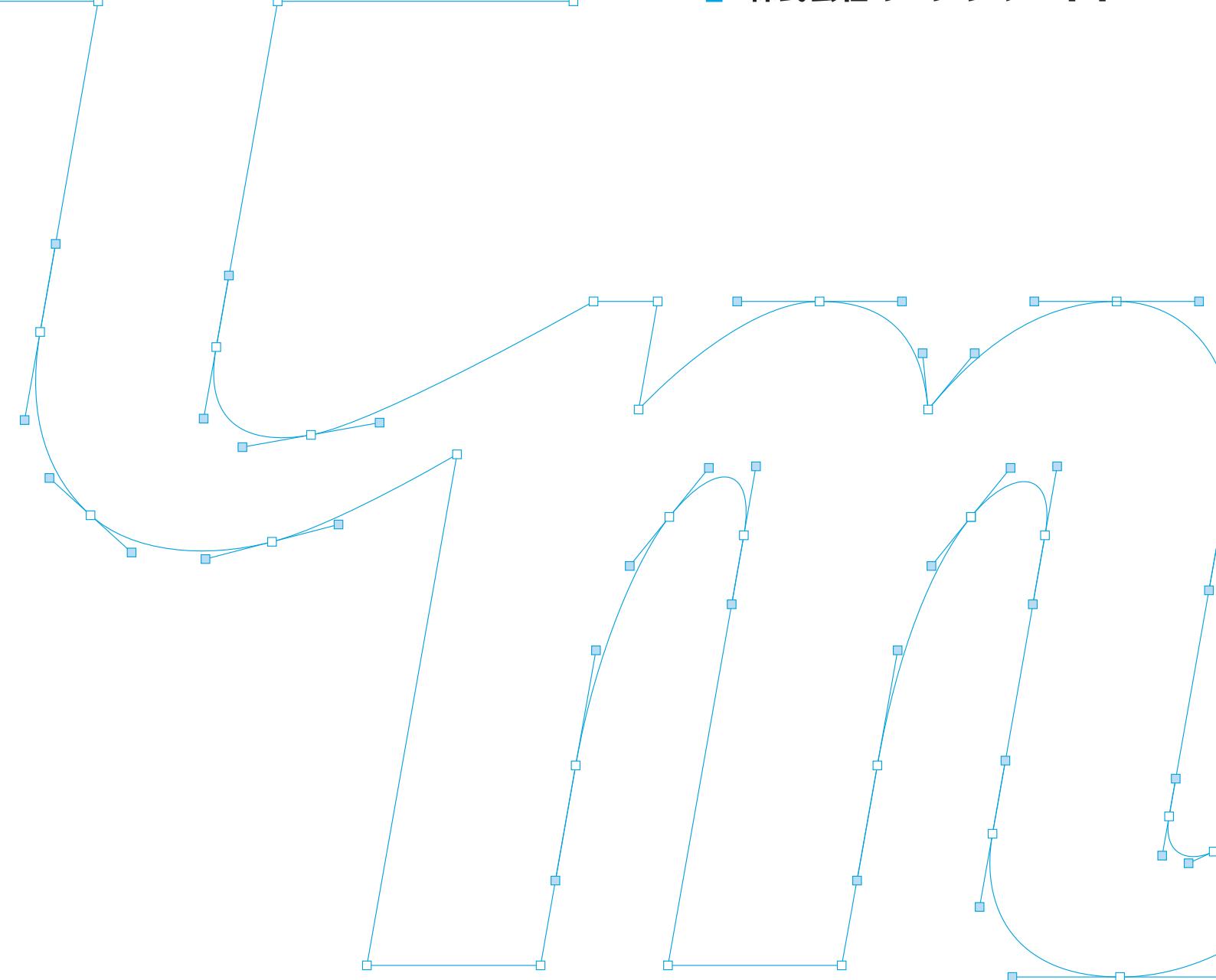


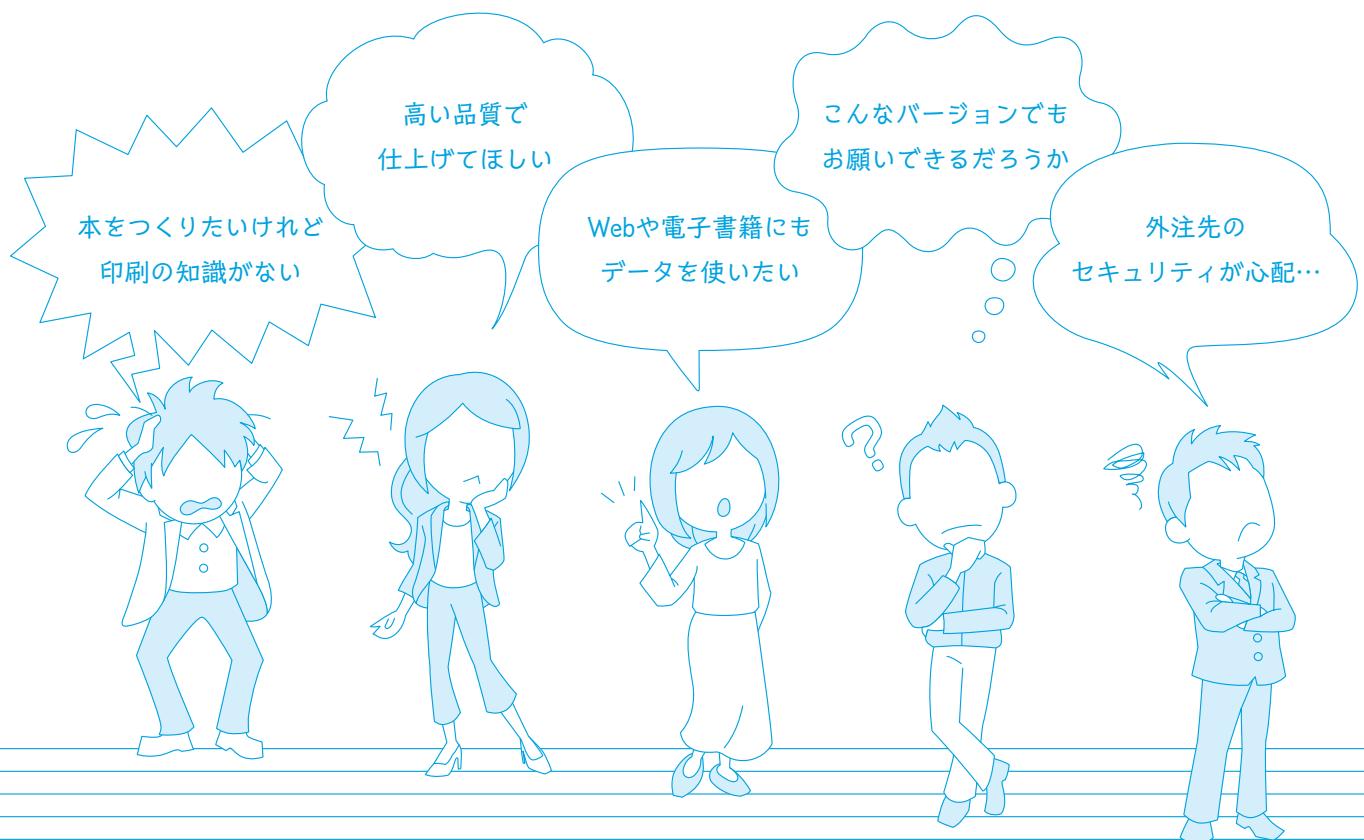
印刷物・データ制作業務をサポートいたします

 株式会社 テックメイト



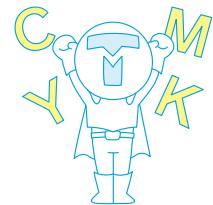
DTPを一筋に営み 蓄積した確かな技術で ご要望にお応えいたします。

1966年に製版会社を創業してから今日に至るまで
およそ半世紀にわたり培ってきた技術と経験を持っております。
印刷物やデータ制作業務のことでお困りごとがございましたら
弊社にお手伝いさせてくださいませんか。
より読みやすく、伝わる製品に仕上げます。



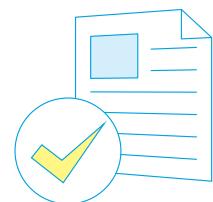
編集・組版・印刷を熟知した DTPオペレーターが在籍しております。

弊社オペレーターは多種多様な文字を把握し、組み方を理解しております。また、トレース・データ変換・スキャニング・画像加工などの制作実績も豊富です。



データの精度が優れ、 完成後の修正・変更・流用が容易です。

組版の次工程である各種出力のノウハウがあり、トラブルのないデータを作成できます。また、改定による修正やデータ流用などの二次加工時に間違いが出ないようルール化しております。



さまざまなデバイス・メディアに 流用できるデータを作成いたします。

新しい技術・知識の習得に取り組んでおり、印刷物にとどまらない、お客様のご要望にお応えすることができます。



最新バージョンまで 幅広く対応しております。

各種ハード・ソフトの進化に合わせて最新の機種・バージョンを導入しております。また、過去バージョンからのデータ互換時に起こるトラブルも留意しております。



原稿・データの管理を厳重におこない、 情報漏洩ゼロの実績を上げております。

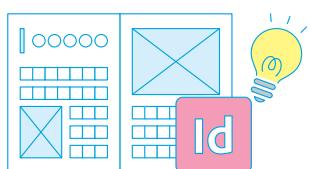
情報保護に対する意識を高く持っております。さらに、セキュリティソフトを導入することで、外部漏洩のリスクを最小限に抑えております。



Id InDesign

InDesign組版のプロフェッショナルとして
ページ物を得意としております。

書籍・冊子制作のお困りごとは、すべて解決・すべて対応いたします。



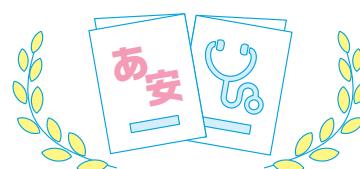
InDesign組版のノウハウを多数蓄積

お客様からご要望をお伺いし、最適な制作プランを構築します。高品質かつ、短納期の作業が可能です。



後工程を考慮したシンプルなデータ制作

過度な組版テクニックは使わず、流用や二次加工しやすいデータ制作を行います。次回改版時にも安心・安全な運用が可能です。



DTP一筋 書籍組版の実績が豊富

あらゆる分野の組版に対応いたします。学習参考書や医学雑誌等の専門性が高い書籍も数多く受注しております。

テックメイトはこんな事も対応できます



Zoom、Skype、Meet等での
オンラインミーティング



DTPオペレーターと
直接やり取り



PDFほか、インデザイン等の
ネイティブデータ納品

書籍関連の実績多数

お客様の
リピート率

98.1%

PE(ポリエチレンパイプ)の性能

▶ PE配管ポンプタンクユニット



▶ ポリエチレンパイプの性能

密度による分類	低密度		中密度		高密度		PEPP (高密度)		PEXP (超高密度)
	LDPE	LLDPE	MDPE	HDPE (低密度)	HDPE (中密度)	HDPE (高密度)	PEPP	PEXP	
屈曲耐久性試験による分類									
年 代	1980 年代～	1980 年代～	1980 年代～	1980 年代～	1980 年代～	1980 年代～	1980 年代～	1980 年代～	
屈曲度 (mm/φ100) [K]	6700	930～630	930～560	930～942	942～	942～	945～958	145～950	
引張強度 (Mpa)	6～16	10～20	10～25	—	—	20～40	20 以上	25 以上	25 以上
引張強度伸び	90～800	100～1000	50～700	—	—	50～800	600 以上	500 以上	
特 性	通常は可とう性があり、耐久性、強度が優れています。クリップ接着性も良い。耐熱性、耐寒性が優れています。長時間の曝露では、長時間曝露すると、耐久性が劣化する場合があります。また、耐候性が良い。								
用 途	パイプ 給水管 排水管 雨水管 工業用 農業用 ダムなど ダムなど	ダム管 農業用 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管 雨水管	

セブンユニットに採用しています。[第二回世界地図ポリエチレン (PE) の使用]

◆クリップ接着とレーブル接着のどちらかで接着部も柔軟性もしての品質をもっています。そのため、長時間荷重をかけた状態ではやくらと変形が生じます。この変形のことをクリップ接着です。プラスチックの柔軟性は温度に大きく依存するのでクリップ接着も温度の影響を強く受けます。

◆耐 爆 水 壓 一 ペンタブユニットで使用している材料は最高使用圧力 1.0Mpa 50 年以上の使用に耐えうるものを使っています。また、海水による溶出抑制剤にも充分に対応しています。

▶ ユニット(配管を含む)の使用範囲

- 1) タンク本体・管・継手類・水汚水ポンプの使用温度：0～40℃
- 2) 管・継手の最高耐圧力：1.0Mpa (10.2 kgf/cm²) | 20℃ | 最高耐容圧力に応じる3年クリップ接着度に對して、安全率2となるように設計
- 3) 通常の使用圧力は 0.7 Mpa 以下です。 (7 kgf/cm² 相当)



冊子

▶ ユニットに用いる配管種別と質量

呼び径	管種	VP	SUS/SC20/STP	ポリエチレン
50		1122 Kg/m	497 Kg/m	106 Kg/m
65		1445 Kg/m	635 Kg/m	136 Kg/m
75		2202 Kg/m	848 Kg/m	211 Kg/m

3 平方根

要点 ①

- 1) 2乗すると \pm になる数を、 \pm の平方根 $\pm\sqrt{a}$ という。
(例) $\sqrt{4} = 4 \times 4 = 16, (-4) = -4 \times -4 = 16$
- 2) 2乗する 16 に来る数は 4 と -4 で、16 の平方根は 4 と -4。
- 3) 4 と -4 をまとめて ± 4 とかく。
- 4) 平方根を表す記号 $\sqrt{}$ は、根号の2つめの、正の方は \sqrt{a} 、負の方は $-\sqrt{a}$ と表す。
- 5) 正の数の平方根は、正の方は \sqrt{a} 、負の方は 0 の平方根は 0。
- 6) 負の数の平方根はない。0 の平方根は 0。
- 7) 4 の平方根は、正の方は $\pm\sqrt{4}$ 、負の方は $-\sqrt{4}$ まとめて ± 2 とかく。

例題

- 1) 2乗すると \pm になる数を答えるなさい。
(例) 2乗すると ± 5 になる数は $\pm\sqrt{25}$ である。
2乗すると ± 5 になる数は $\pm\sqrt{25} = \pm 5, (-\sqrt{5}) = \pm 5$
- 2) 分母と分子を割りきるで答えると。
分母 $=9$ の平方根は ± 3 、分子 $=16$ の平方根は ± 4 よって、2乗すると $\pm \frac{4}{9}$ になる数は $\pm \frac{4}{9}$ の平方根 $\pm \frac{2}{3}$ である。
 $(\frac{2}{3})^2 = \frac{4}{9}, (-\frac{2}{3})^2 = \frac{4}{9}$
- 3) 分母と分子を割りきるで答えると。
分子 $=0.25$ 、その平方根は根号 $\sqrt{0.25}$ が $\sqrt{25}$ つになるので、この場合は分子全体に $\sqrt{}$ をつける。
 $\sqrt{0.25} = 0.5$ である。
- 4) 2乗すると ± 0.25 になる数は $\pm\sqrt{0.25} = \pm 0.5$ である。
 $0.25^2 = 0.025$
- 5) 2乗すると 0.7 になる数は $\pm\sqrt{0.7} = \pm 0.7$ である。
 $(\sqrt{0.7})^2 = 0.7, (-\sqrt{0.7})^2 = 0.7$

平方根を答えるときは、「 \pm 」を忘れないように注意!!

- 1) 2乗すると \pm になる数は $\pm\sqrt{3^2} = \pm 3$ である。
 $3^2 = 9, (-3)^2 = 9$
- 2) 2乗すると ± 5 になる数は $\pm\sqrt{5^2} = \pm 5, (-\sqrt{5}) = \pm 5$
- 3) 分母と分子を割りきるで答えると。
分子 $=9$ の平方根は ± 3 、分子 $=16$ の平方根は ± 4 よって、2乗すると $\pm \frac{3}{4}$ になる数は $\pm \frac{3}{4}$ の平方根 $\pm \frac{3}{4}$ である。
 $(\frac{3}{4})^2 = \frac{9}{16}, (-\frac{3}{4})^2 = \frac{9}{16}$
- 4) 分母と分子を割りきるで答えると。
分子 $=0.25$ 、その平方根は根号 $\sqrt{0.25} = \pm 0.5$ である。
 $0.25^2 = 0.025$
- 5) 2乗すると 0.7 になる数は $\pm\sqrt{0.7} = \pm 0.7$ である。
 $(\sqrt{0.7})^2 = 0.7, (-\sqrt{0.7})^2 = 0.7$

練習問題

次の数の平方根を答えるなさい。

- (1) 36 (2) 64 (3) 12 (4) 13 (5) 18
- (6) 0.9 (7) 0.09 (8) $\frac{36}{64}$ (9) $\frac{1}{25}$ (10) $\frac{2}{3}$

解説

問題集

1 世界のすぐ

□ 4 次の略地図 1, 2. 資料を見て、次の 1～4 の間に答えなさい。[地図]

略地図 1 平野が正しい地図

略地図 2 東京からの距離と方位が正しい地図

□ 5 地図は世界地図の一部を示したものである。初本子午線と赤道の位置は、a～f のいずれにいるか。正しい組み合わせを、次のア～カの中から一つ選んで、その記号を書きなさい。[地図]

ア 約 5 千 km イ 約 1 万 km ウ 約 1 万 5 千 km エ 約 2 万 km

2 日本は 3 月 9 日午前 11 時のとき、略地図 1 の A の国の首都の標準時を決めている子午線の経度を書きなさい。

3 ふくしま地図 2 のあ～え～は、4 つの都市の位置を示している。略地図 2 の参考にして、東京から

の距離が最も遠い都市をあ～え～から一つ選びなさい。

4 資料は、地球上の陸と海の面積およびその割合を示しており、略地図 2 の X, Y, Z は、三大洋のいづれかを示している。資料の()にあてはまる大洋名を書き、また、その大洋は X, Y, Z のうちどれか。1 つ選びなさい。

大洋名 記号

□ 6 NEW 地図は、ニューヨークを中心として、距離と方位が正しい国図により世界を示したものである。地図中のオーストラリア大陸を塗りつぶしなさい。[地図]

□ 7 直線の国境線について説明した次の文章中の (7) (8) (9) に当てはまるところは書きなさい。[地図]

国中で、直線の国境線が最も多く見られるのは (7) である。

この州に直線の国境線が多い理由の一つに、かつて (7) 州の国々が (7) 州の大半を (7) して、當時に用いた戦略的な境線を、現在も国境線として利用している国があげられる。

(7) (8) (9)

□ 8 地図は、世界地図の一部を示したものである。初本子午線と赤道の位置は、a～f のいずれにいるか。正しい組み合わせを、次のア～カの中から一つ選んで、その記号を書きなさい。[地図]

ア [本初子午線 a 赤道 d] イ [本初子午線 a 赤道 d]

ウ [本初子午線 c 赤道 e] エ [本初子午線 c 赤道 e]

オ [本初子午線 b 赤道 f] カ [本初子午線 c 赤道 f]

□ 9 地図は、ニューヨークを中心として、距離と方位が正しい国図により世界を示したものである。地図中のオーストラリア大陸を塗りつぶしなさい。[地図]

□ 10 地図は、世界地図の一部を示したものである。初本子午線と赤道の位置は、a～f のいずれにいるか。正しい組み合わせを、次のア～カの中から一つ選んで、その記号を書きなさい。[地図]

ア [本初子午線 a 赤道 d] イ [本初子午線 a 赤道 d]

ウ [本初子午線 c 赤道 e] エ [本初子午線 c 赤道 e]

オ [本初子午線 b 赤道 f] カ [本初子午線 c 赤道 f]

(7) (8) (9) (10)

問題集

48

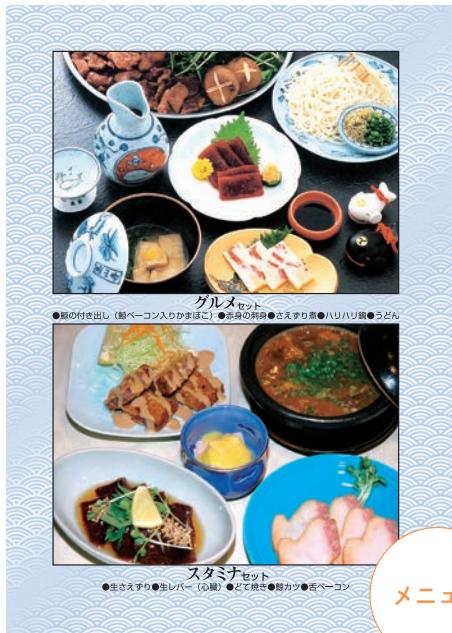
5

Ai Illustrator

アナログ製版で培った経験とノウハウを持っています。



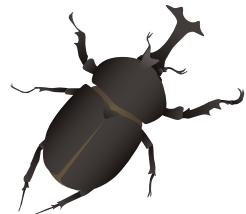
チラシ



メニュー



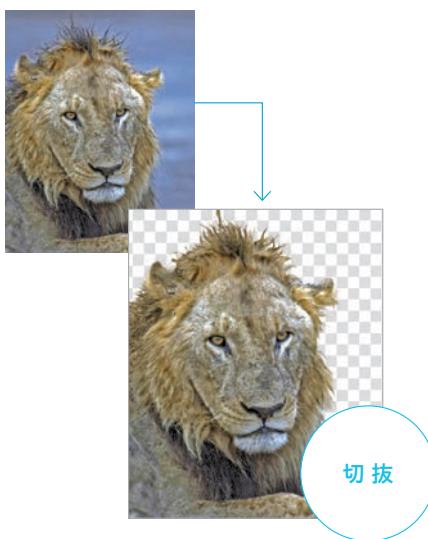
グラフ



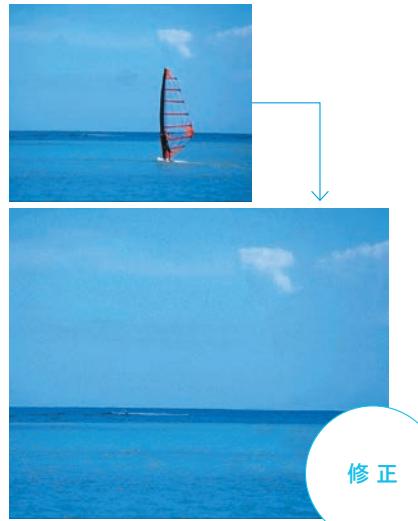
イラスト

Ps Photoshop

デザインと訴求力の高い表現が可能です。
イラストやパーツづくりにも対応しております。



切抜



修正



補正

正確・緻密な「デジタル自動校正システム」を導入しています

単に絵柄を比較し、表示するだけではありません。

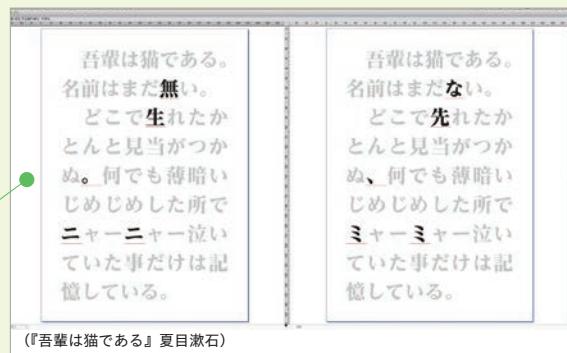
どの文字がどう変わったか？

画像がどちらに何ミリ移動したか？

線幅が何ミリ変わったか？ など、

高度な組版レベルでのデータ照合が可能です。

「変更前」を左、「変更後」を右に並べて表示することで、違いが一目で確認できます。



照合結果表示例

▼オーバープリントがある場合

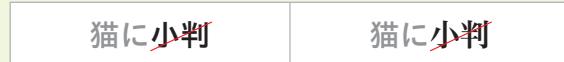


▼テキスト属性が違う場合

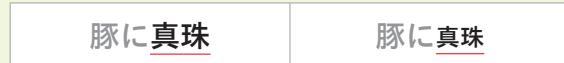
●文字列の違い



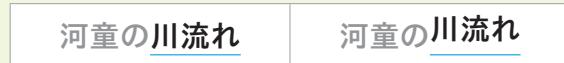
●フォントの違い



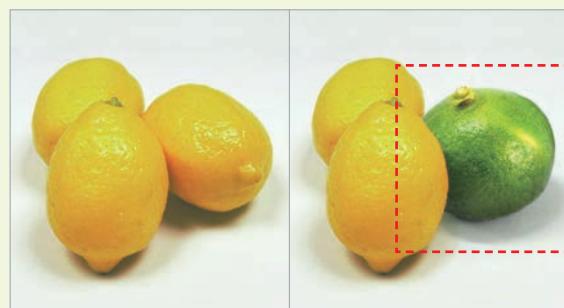
●サイズの違い



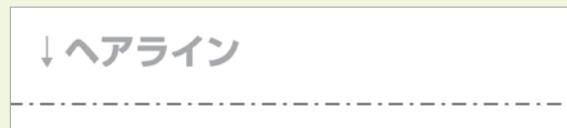
●ベースラインシフトの違い



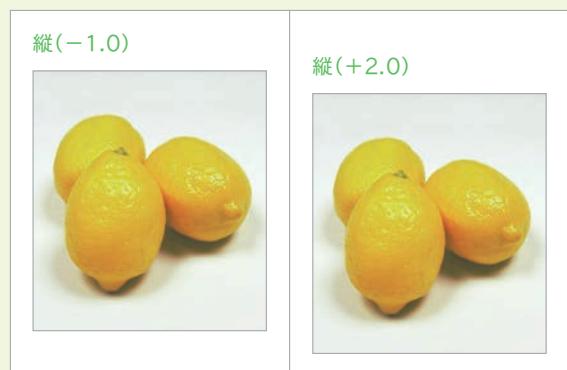
▼画像の一部が違う場合



▼ヘアライン(極細線のゴミ)がある場合



▼オブジェクトの位置が違う場合



どちらに何ミリ移動したかを正確に捉え、数値で細かく表示します。

▼画像の拡大縮小率が違う場合



人と校正システムの二つの目でチェックをおこない、品質を高めております

簡単発注・短納期 /



Good Job DTP

組版・文字入力（棒打ち）

手書きの原稿から一字一字、手入力いたします。外国語や古字、数式などもおまかせください。

Before
貴社益々の御清栄のことと
申し上げます。
平素は格別のご愛顧を賜り
誠に有り難うござります。
今後とも倍旧に変わらぬご
程、宜しくお願ひ申し上げま
書社の益々の御繁榮御登

After
貴社益々の御清栄のことと
申し上げます。
平素は格別のご愛顧を賜り
り難うございます。
今後とも倍旧に変わらぬご
程、宜しくお願ひ申し上げま
書社の益々の御繁榮御登

表組＆グラフ

データを目的に合わせて視覚化し、より伝えやすくいたします。

B		
1 製品年計表	2 ○パルプ	3 《平 単位
4 区 分	5 生産数量	6 消費 (製)
6 製紙パルプ	9,392,120	7,9
7 クラフトパルプ	8,616,247	7,1
8 さらし	7,557,783	6,4
9 未ざらし	1,058,464	76
10 破木パルプ	141,649	14
11 注：消費数量（製紙用）とは紙抄造（生産）の一 貫作業によるパルプの消費をいう。		
12		

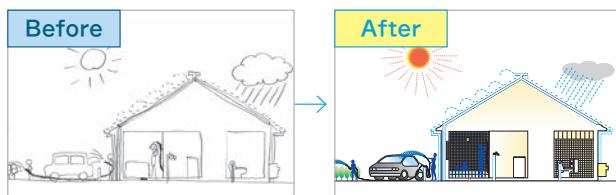
B	
1 製品年計表	2 ○パルプ
3 区 分	4 生産数量
製紙パルプ	9,392,120
クラフトパルプ	8,616,247
さらし	7,557,783
未ざらし	1,058,464
碎木パルプ	141,649

注：消費数量（製紙用）とは紙抄造（生産）のた
るパルプの消費をいう。

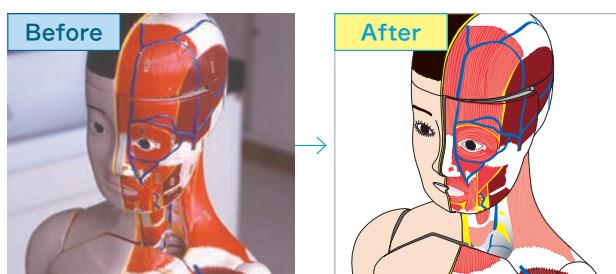
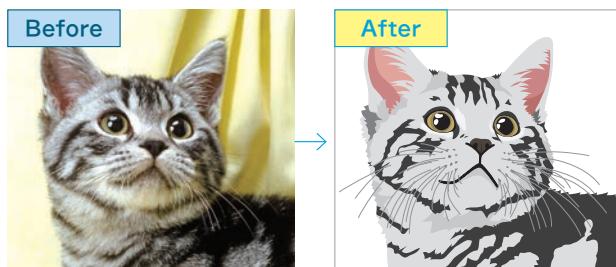
トレース

ロゴやイラスト、図面、地図などを、拡大・縮小しても劣化しないベクター画像で作成いたします。

●図面＆テクニカルトレース



●イラストトレース



●ロゴタイプ＆シンボルトレース



画像切抜・修正・クリエイティブ制作

被写体を引き立たせる加工や思うように撮影できなかつたお写真の修正などをおこないます。



DTPアシスト

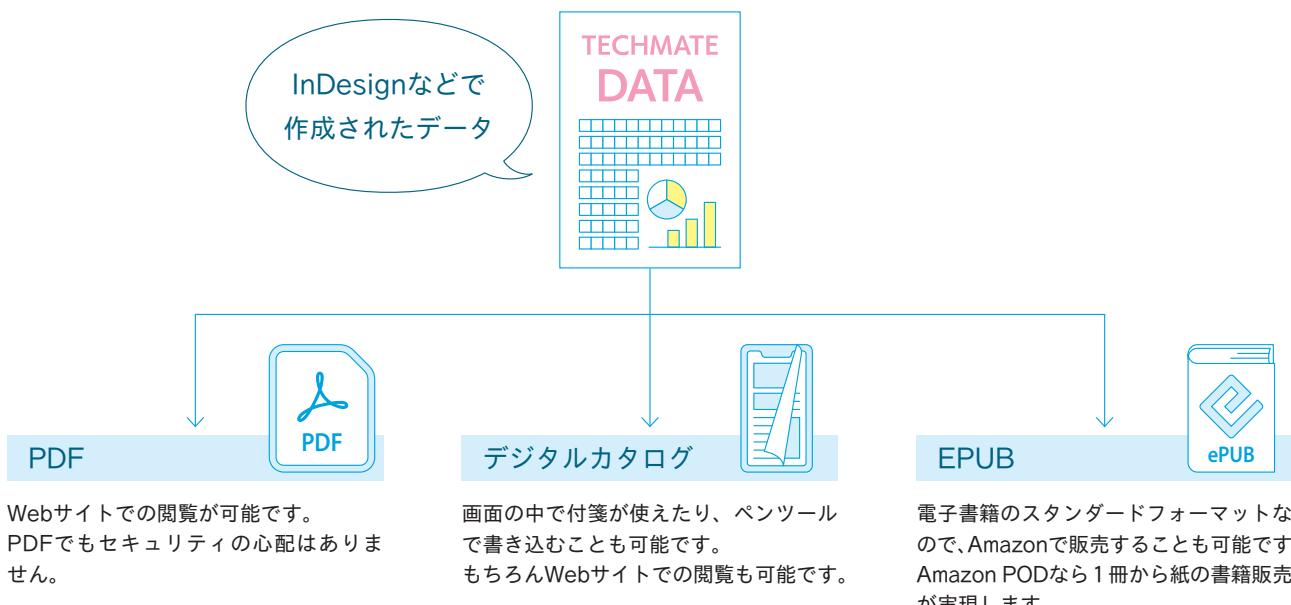
初校のみ・修正のみ、一部分・単ページごとなど、組版の一部の作業でも制作を承っております。





電子書籍

フィックス型とリフロー型のどちらにも対応。
紙の書籍・冊子と併用しながら
インプット(組版)からワンストップ(丸投げ)でデジタル化できます。



昨今はDXに始まって、AIやIoTによる効率化、省力化に取り組まれている企業様は増えています。

変化の速い時代に、出版業界もデジタル化への取り組みが必要です。

私たちテックメイトは半世紀以上にわたり製版・組版会社として出版業界に携わってきました。

だからこそアナログとデジタルのハイブリッドで、書籍・冊子のデジタル化をご提案できます。

デジタル化への第一歩をアシストいたします

テックメイトに
依頼する
5つのメリット

1



長年にわたる実績から、書籍・冊子の
DTPノウハウ、ナレッジが豊富です。

2



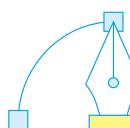
100%内製ですので、機密事項も安心
してご依頼いただけます。

3



新規組版案件でも承ります。
DTP制作・編集からのご依頼も安心
です。

4



ページ内のイラスト・写真図柄トレー
ス・表・その他DTPパート制作もお
任せください。

5



学校教科書にてデジタル制作(EPUB)
の実績があります。

Other

アプリケーションソフト



Microsoft Office

データ入稿に広く対応いたします。お預かりしたデータは、印刷用に編集・変換をおこないます。



Id

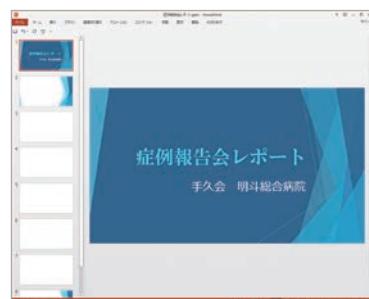


順位	都道府県	面積 (km ²)
1	都道府県	83,456.87
2	北海道	15,278.89
3	福島県	13,782.76
4	長野県	13,562.23
5	新潟県	12,583.81
6	秋田県	11,636.25
7	岐阜県	10,621.17
8	青森県	9,644.54
9	山形県	9,323.46
10	鹿児島県	9,188.78
11		
12		
13		

Excel

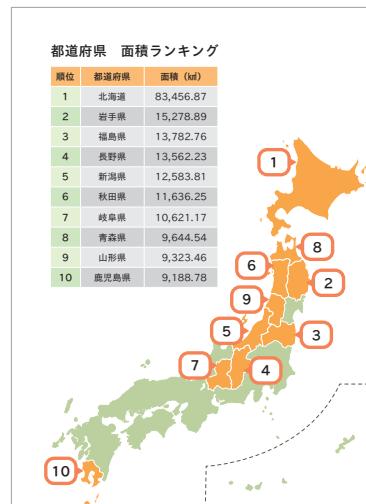


PowerPoint



Id
Ai

Ps



症例報告会レポート

手久会 明斗総合病院

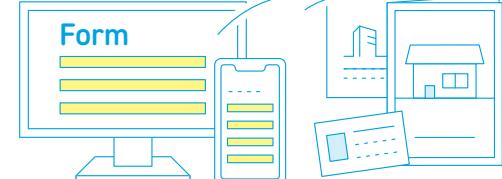
貴社オリジナルの、受注・校正のフォームづくり

インターネットを活用した、制作工程のスマート化をご提案いたします。

お客様の要望を踏まえて、最適な受注・校正用のフォームをインターネット上に作成いたします。原稿の受け取りや整理など、付帯業務にかかる時間が減り、制作の短納期化と経費削減につながります。



弊社サービス「かんたん会社案内」のページをご覧
ください（※現在、本サービスは停止中です）

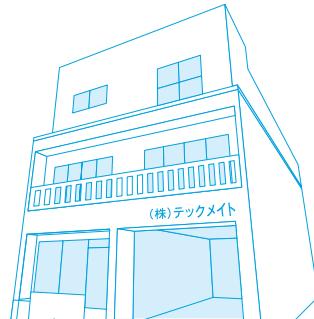


ごあいさつ

弊社は1966年より製版業を営み、1982年にDTP部門として分社化し株式会社テックメイトとして誕生しました。主に業界内からのご発注を請け、専門性の高い学参関係・医学・金融といった業界など、データ制作業務をお手伝いさせていただいております。

DTPの業務において、組版、システム、ソフト、編集、製版、印刷に精通した経験を積んだオペレーターが職人気質を持って高品質・短納期で作業ができることが弊社の強みです。最新のハード及びソフトのバージョンアップ。さらに、ミスや後工程のロスを無くすための徹底した検査工程と検査装置のワークフロー完備により出来上がったデータはさまざまに汎用でき、急な訂正や大幅修正にも対応できます。

情報伝達手段が多様化する中で、印刷を含めたWEB、電子書籍などの情報発信やデータ制作を迅速に安全に活用できるよう尽力してまいります。



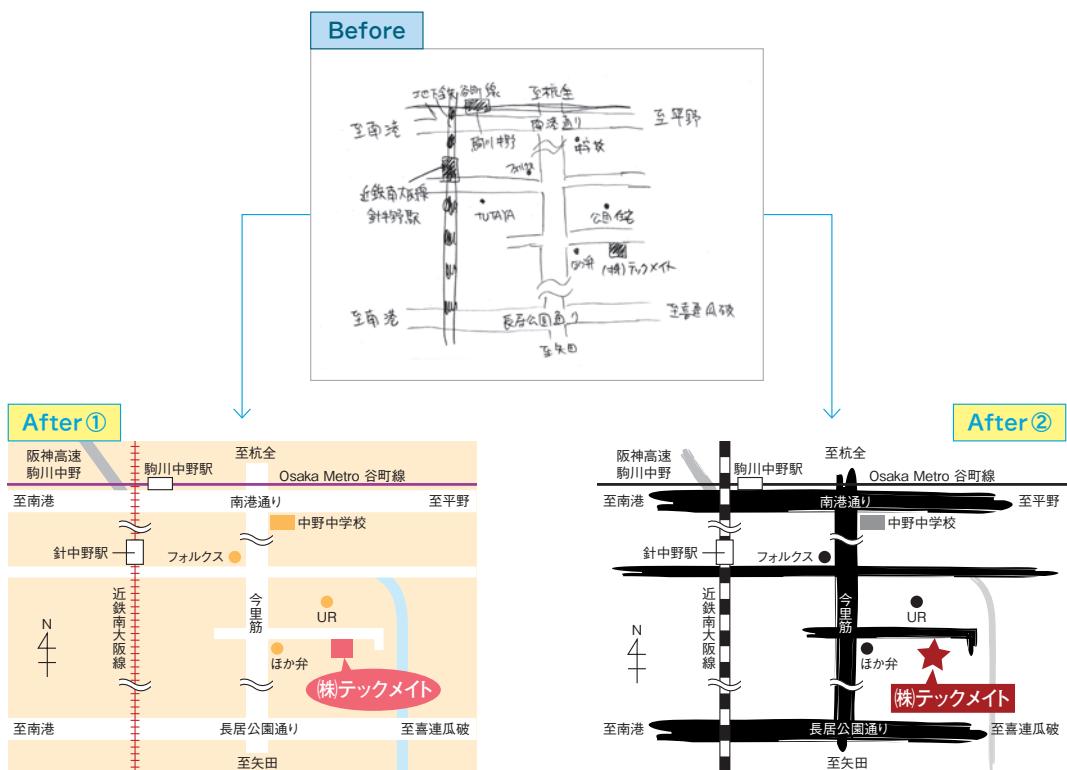
沿革及び制作環境

1967	<ul style="list-style-type: none">テックメイトの前身となるユザト写真製版株式会社創業CEPS導入 デジタル化を推進	2015	<ul style="list-style-type: none">新PODシステム導入(製本・加工一貫生産)PDF運用(Enfocus)ものづくり・商業・サービス革新事業補助金認定
1983	<ul style="list-style-type: none">ユザト写真製版株式会社より事業分離し、独立法人化システム開発・フォント開発(PC98)を行うWAVE導入Mac導入 (PageMaker・Quark・Illustrator)	2016	<ul style="list-style-type: none">Good Job DTP事業部開設(組版アシスト対応)各種データ変換対応「知的資産経営報告書」認定
1992	<ul style="list-style-type: none">株式会社テックメイトに名称変更各種フォント対応	2018	<ul style="list-style-type: none">ホームページモバイル対応各種展示会出展開始オンライン入稿システム確立
1996	<ul style="list-style-type: none">新社屋完成(増築)大型イメージセッター導入	2020	<ul style="list-style-type: none">YouTube開設「事業継続力強化計画」認定
2002	<ul style="list-style-type: none">代表取締役に舟坂広一就任	2021	<ul style="list-style-type: none">「健康宣言の証」取得オンライン非対面型校正システムを開設
2003	<ul style="list-style-type: none">幼児用出版を開始(「ひらがなのおけいこ」「ひらがなのプリント」など)Windows DTP導入InDesign導入バーコードや他言語変換など各種ソフト導入	2022	<ul style="list-style-type: none">「健康経営優良法人」取得電子書籍対応キャリア研修実施
2008	<ul style="list-style-type: none">PODシステム導入(バリアブルシステム構築)MORISAWA PASSPORT対応	2024	<ul style="list-style-type: none">社屋改装
			<ul style="list-style-type: none">...

会社概要

会社名	株式会社テックメイト
事業内容	DTP・製版・印刷全般・出版
所在地	大阪市東住吉区湯里6-14-9
代表取締役	舟坂 広一
創立	1983年5月26日
Webサイト	https://goodjob-dtp.jp





〒546-0013 大阪市東住吉区湯里6-14-9

TEL : 06-6702-1467 FAX : 06-6702-1468

E-mail : order@goodjob-dtp.jp

URL : <https://goodjob-dtp.jp>

[website](#)

