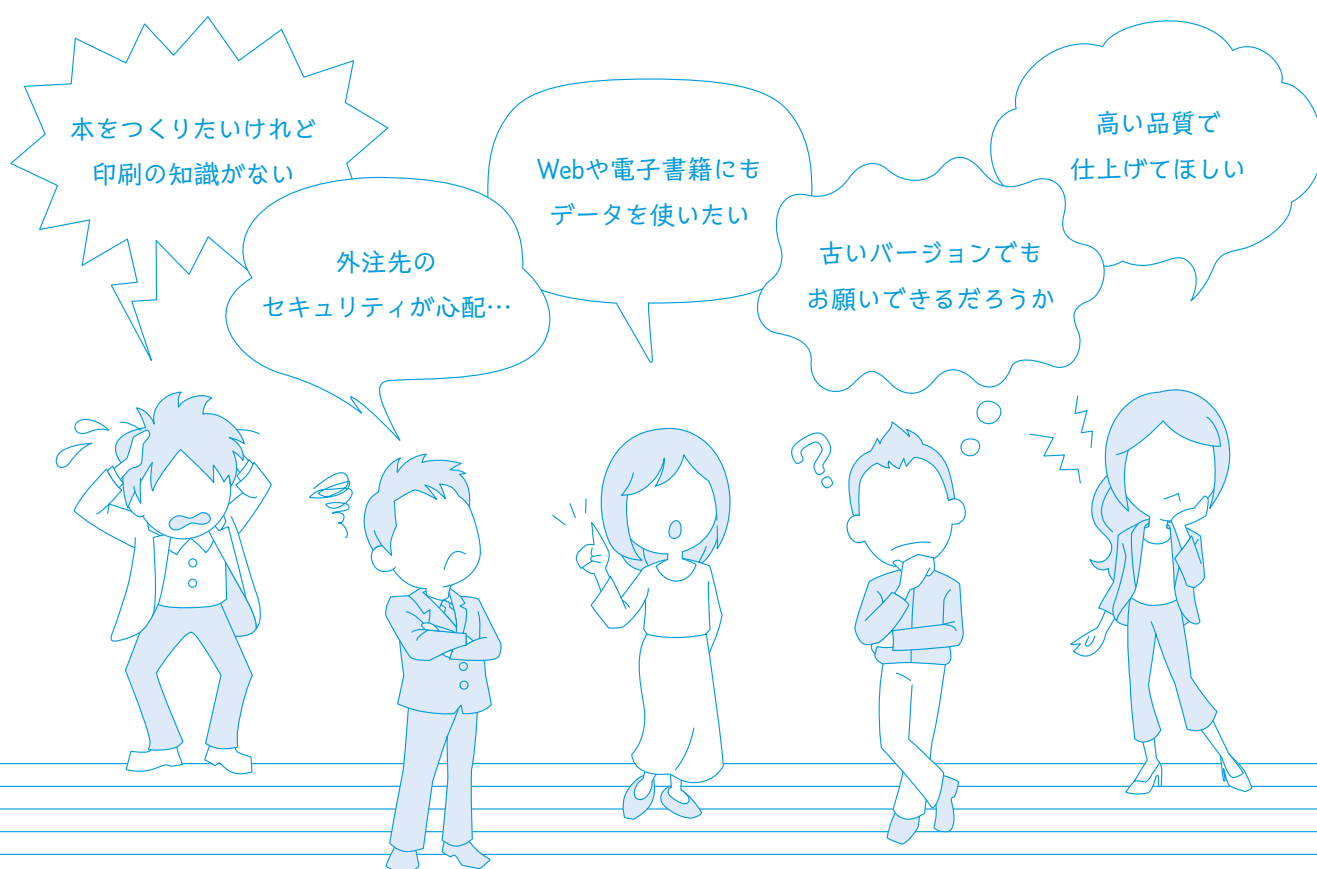


印刷物・データ制作業務をサポートいたします

 **株式会社 テックメイト**

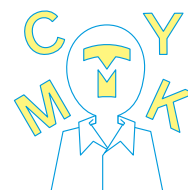
# DTPを一筋に営み 蓄積した確かな技術で ご要望にお応えいたします。

1966年に製版会社を創業してから今日に至るまで  
およそ半世紀にわたり培ってきた技術と経験を持っております。  
印刷物やデータ制作業務のことでお困りごとがございましたら  
弊社にお手伝いさせていただきます。  
より読みやすく、伝わる製品に仕上げます。



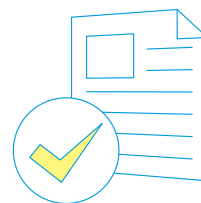
## 編集・組版・印刷を熟知した DTPオペレーターが在籍しております。

弊社オペレーターは多種多様な文字を把握し、組み方を理解しております。また、トレース・データ変換・スキャニング・画像加工などの制作実績も豊富です。



## データの精度が優れ、 完成後の修正・変更・流用が容易です。

組版の次工程である各種出力のノウハウがあり、トラブルのないデータを作成できます。また、改定による修正やデータ流用などの二次加工時に間違いが出ないようにルール化しております。



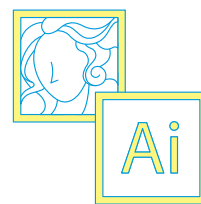
## さまざまなデバイス・メディアに 流用できるデータを作成いたします。

新しい技術・知識の習得に取り組んでおりますので、印刷物にとどまらない、お客様のご要望にお応えすることができます。



## クラシック環境から最新バージョンまで 幅広く対応しております。

各種ハード・ソフトの進化に合わせて最新の機種・バージョンを導入しております。また、過去バージョンのソフトを保有することで、データ互換時に起こるトラブルを回避しております。



## 原稿・データの管理を厳重におこない、 情報漏洩ゼロの実績を上げております。

情報保護に対する意識を高く持っており、顧客から厚い信頼を得ております。さらに、セキュリティソフトを導入することで、外部遺漏のリスクを最小限に抑えております。



# DTP

- 組版
- 組版アシスト
  - 文字入力
  - トレース(ロゴタイプ・シンボル、イラスト、  
図面&テクニカル、地図)
  - 表組&グラフ
  - 画像切抜・修正・クリエイティブ制作
- データ変換・検証
- スキャニング

### 要点 ①

- ① 2乗するとaになる数を、**aの平方根**という。  
 (例)  $4^2=4\times 4=16$ ,  $(-4)^2=(-4)\times(-4)=16$   
 2乗すると16になる数は4と-4なので、16の平方根は4と-4。  
 4と-4をまとめて**±4**とかく。  
 ② 平方根を表す記号√のことを根号といい、「ルート」と読む。  
 ③ 正の数aの平方根は、正と負の2つがあり、正の方は、 $\sqrt{a}$ 、負の方は、 $-\sqrt{a}$ と表す。  
 ④ 負の数の平方根はない。0の平方根は、0。  
 (例) 4の平方根は、正の方は $\sqrt{4}$ 、負の方は $-\sqrt{4}$   
 まとめて**±√4**とかく。

ふりかえろう  
ある数を2個かけあわせたものを  
 $a^2$ とかき、「aの2乗」と読む。  
また、2乗することをaの平方  
いう。  
(例)  $3^2=3\times 3$

### 例題

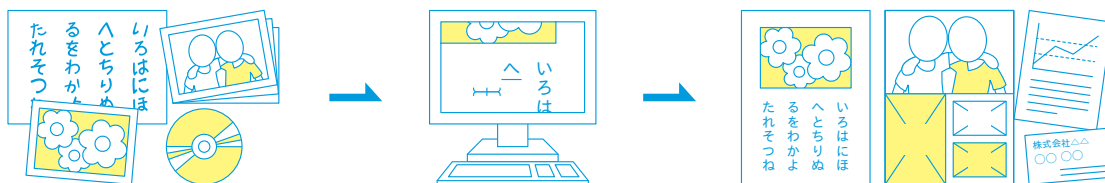
- 次の問いに答えなさい。
- (1) 2乗すると9になる数を答えなさい。
  - (2) 2乗すると5になる数を答えなさい。
  - (3)  $\frac{9}{25}$ の平方根を答えなさい。
  - (4)  $\frac{5}{7}$ の平方根を答えなさい。
  - (5) 0.25の平方根を答えなさい。
  - (6) 0.7の平方根を答えなさい。

### 解説

平方根を答えるときは、「±」を忘れないように注意!!

- (1) 2乗すると9になる数は..... $3^2=9$ ,  $(-3)^2=9$
- (2) 2乗すると5になる数は..... $(\sqrt{5})^2=5$ ,  $(-\sqrt{5})^2=5$
- (3) 分母と分子を別々で考えると、  
分母...9の平方根は±3、分子...16の平方根は±4

主に業界内から発注を請け、書籍関連で多くの実績があります。  
短納期で高品質の製品を提供いたします。



## 組版



勤続年数5~20年のオペレーターが職人気質を持って作業いたします。



学参関係・医学・金融業界を中心にデータ制作業務を請け負っており、特に頁物を得意としております。

### ◆制作環境

#### ハードウェア



Macintosh OS9/OSX



Windows

#### フォント



MORISAWA PASSPORT

- モトヤLETS
- モリサワOCF・CID
- ニイス



# Quark Ver.3.3~10.0

**世界のすがた**

1 図は地球儀を示し、2図は半球を示している。次の各問いに答えなさい。【例】

① 1図と2図の両方で見ることが出来る大陸は、1図 ユーラシア大陸と 2図 北極圏である。空当ではまる語を書きなさい。

2 1図のXは東経140度の経線を示したものである。2図のA-Eの経線のうち、Xと同じ東経140度を示す経線の一つを選び、記号を書きなさい。

② 次の図1～図4は、地球儀をそれぞれ違う角度から見て、平面に表した模式図である。これと図や表、地図を見て、(1)～(4)の問いに答えなさい。【例】

(1) 図1と図2のa-1の中から、赤道を示すものを一つ、日本の標準時子午線を示すものを二つ選んで、それぞれの記号を書きなさい。

(2) 表の都市P、Qの位置を、右の図の空当にそれぞれ記入しなさい。また、都市P、Qの緯度を示す数値を、右の図の空当に記入しなさい。ただし、南緯はマイナスの値とする。

(3) 図3と図4のA～Dの面積を二つ組み合わせたとき、その中で太平洋の面積が最も大きくなるものを、一つ選んで記号を書きなさい。

ア AとB イ AとC ウ AとD エ BとC オ BとD カ CとD

(4) 図3のAの範囲に入る国を、地図の巻一から二つ選んで、記号を書きなさい。

③ 次の文章は、日本にある本社から、①～④のいずれかの都市に置かれている支社に電子メールを送信した事例について述べたものである。この文章で述べられている支社が置かれている都市に当てはまるのは、略地図中の①～④のうちどれか。【例】

本社の会議で決定した業務指示を、海外の支社に電子メールで送信した。受信と送信の時刻を左に、日本時間で3月11日午後5時に本社から送信した電子メールを、この支社では現地時間の3月11日午前10時に受信した。

① ② ③ ④

1 世界のすがた

④ 次の略地図1、2、資料を見て、次の1～4の問いに答えなさい。【例】

略地図1 面積が正しい地球 略地図2 東京からの距離と経緯が正しい地球

1 地球上での経線の全周は、赤道の全周とは同じ約4万kmである。略地図1の経線と太線で示したP点からQ点までの実際の距離は約何kmか。次のア～エから1つ選びなさい。

ア 約5万km イ 約1万km ウ 約1万5千km エ 約2万km

2 日本が3月9日午前11時のとき、略地図1のAの国の首都は3月8日午後9時である。Aの国の首都の標準時を決めている子午線の経度を書きなさい。

3 略地図1のあ～えは、4つの都市の位置を示している。略地図2のX、Y、Zは、東京からの距離が最も近い都市をあ～えから1つ選びなさい。

4 資料は、地球上の陸と海の面積およびその割合を示しており、略地図2のX、Y、Zは、三大洋のいずれかを示している。資料の( )にあてはまる大洋名を書きなさい。また、その大洋はX、Y、Zのうちどれか、1つ選びなさい。

⑤ 略地図3は世界地図の一部を示したものである。本初子午線と赤道の位置は、a～fのいずれになるか、正しい組み合わせを、次のア～カの中から一つ選んで、その記号を書きなさい。【例】

ア [本初子午線 a 赤道 d] イ [本初子午線 b 赤道 d]  
ウ [本初子午線 c 赤道 e] エ [本初子午線 a 赤道 e]  
オ [本初子午線 b 赤道 f] カ [本初子午線 c 赤道 f]

⑥ 略地図4は、ニューヨークを中心として、距離と方位が正しい国法により世界を示したものである。地図中のオーストラリア大陸を塗りつぶしなさい。【例】

⑦ 直線の国境線について説明した次の文章中の(ア)～(イ)に当てはまることを書きなさい。【例】

国中で、直線の国境線が最も多く見られるのは(ア)国である。この国に直線の国境線が多い理由の一つは、かつて(イ)川の国であったことである。この川は(イ)川である。かつて(イ)川は(イ)川を流れていた。現在も(イ)川として利用している国が多いことがあげられる。

(ア) (イ) (イ)

問題集



# InDesign Ver.CS3~CC2015

**PE(ポリエチレンパイプ)の性能**

▶ PE配管ポンプタンクユニット

PE製フランジ、ケブル口、NTキックオフ弁、水圧センサー弁、電線管、水中ポンプ、検出式水位計、圧送口、潜水ポート

▶ ポリエチレンパイプの性能

性能による分類	標準規格	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法	寸法
	JIS B 2001 (旧規格)	JIS B 2002 (旧規格)	JIS B 2003 (旧規格)	JIS B 2004 (旧規格)	JIS B 2005 (旧規格)	JIS B 2006 (旧規格)	JIS B 2007 (旧規格)	JIS B 2008 (旧規格)	JIS B 2009 (旧規格)
長期使用可能な寸法	75~150	150~225	225~300	300~375	375~450	450~525	525~600	600~675	675~750
寸法	150年以内	150年以内	150年以内	150年以内	150年以内	150年以内	150年以内	150年以内	150年以内
管径 (kg/m <sup>3</sup> JIS K 6500)	900 - 950	950 - 1000	1000 - 1050	1050 - 1100	1100 - 1150	1150 - 1200	1200 - 1250	1250 - 1300	1300 - 1350
引張強度 (MPa)	6 - 16	16 - 20	20 - 25	25 - 30	30 - 35	35 - 40	40 - 45	45 - 50	50 - 55

▶ ポリエチレンパイプのメーカー性能試験写真

● 原管引張試験  
25Mpa、片側10°曲げ条件下で2分間養生し、配管部からの抜けはなく、管が伸びます。

● 曲げ水圧試験  
25Mpa、片側10°曲げ条件下で2分間養生し、管が伸びます。

● バックホウ・パワーショベル試験  
優れた耐久性  
バックホウの掘削力に耐える試験を実施し、配管部からの抜けはなく、管が伸びます。

● 優れた可とう性と接合部の強度  
バックホウの掘削力に耐える試験を実施し、配管部からの抜けはなく、管が伸びます。

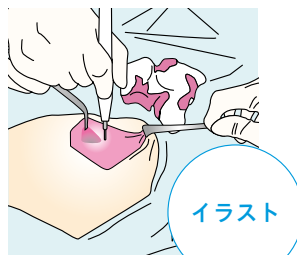
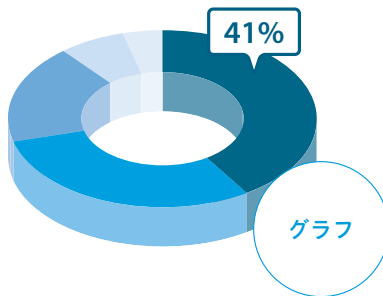
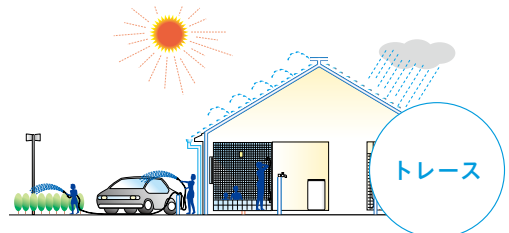
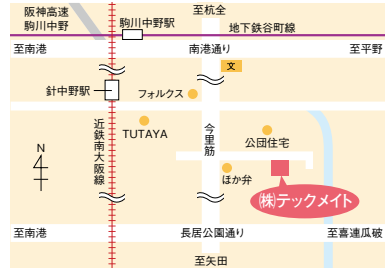
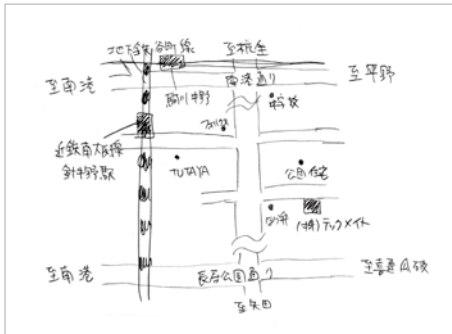
冊子

**Ai** Illustrator Ver.8~CC2015

Good Job DTP



Good Job DTP



地図・イラスト・ロゴ・図形のトレース  
**超短納期・後払い**

必要な時だけ頼めるし、  
 主力はDTP 組版の会社  
 だから安心！しかも、  
 直接オペレーターとやりとり  
 するから、ニュアンスが  
 そのまま伝わって  
 あなたの問題が、すべて解決  
 するよ！

なるほど、  
 それはいいかも  
 されないな

問題集・論文・医学雑誌・研究所・報告書等のお伝いに!!

Good Job  
 ↓  
 Good Job

詳しくは [goodjob-dtp.jp](http://goodjob-dtp.jp)  
 今すぐアクセス

株式会社 テックメイト Good Job DTP  
 〒546-0013 大阪市東住吉区湯里 6-14-9  
 TEL.(06)6702-1467 FAX.(06)6702-  
 アドレス: [www.goodjob-dtp.jp](http://www.goodjob-dtp.jp)  
 メール: [order@goodjob-dtp.jp](mailto:order@goodjob-dtp.jp)

DM

ご家庭でぜひお試しください。(保育園・幼稚園にもお勧め)

**この本でお子さんは力をつけますよ!**

「ぐんぐんのびる」シリーズ…第1弾

**ひらがなのプリント**

新企画・新発売

別冊で本のタイプも  
あります。

新聞発ならではの **3つの強カアイテム**

- ①まるで絵本のようにたのしいプリントなんです。
- ②全71文字を効果的に配列、習得効果バツグン。
- ③書き順や筆圧が視覚的に理解できます。

「プリント」は「おまじり」

チラシ

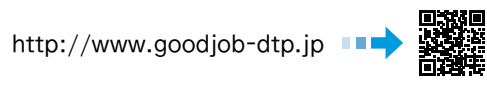
グルメセット  
●餃子の付け出し(餃子ペーパー入りかまぼこ) ●お肉の別盛り ●おえすり ●ハリハリ餅 ●うどん

スタミナセット  
●おえすり ●生シバー(心臓) ●どて焼き ●おかし ●おべこ

メニュー

導入プラグイン

バーコード制作 | 郵便カスタマやQRコードなど、国内規格のバーコードを作成できます。



Ps Photoshop Ver.6~CC2015

切抜

修正

補正

多言語OCR | 英語や中国語などの各国語で書かれた原稿を読み取り、文字データ化いたします。

子曰、温故而知新、可以为师矣。(『論語』孔子) 子曰、温故而知新、可以为师矣。

# Microsoft Office Ver.2007/2013

データ入稿に広く対応いたします。お預かりしたデータは、印刷用に編集・変換をおこないます。

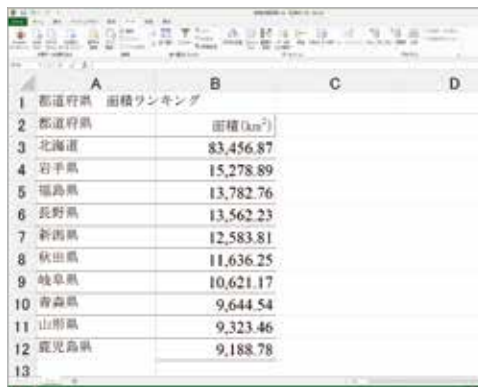
## Word



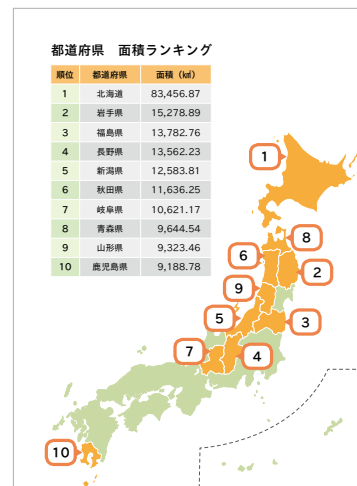
Id



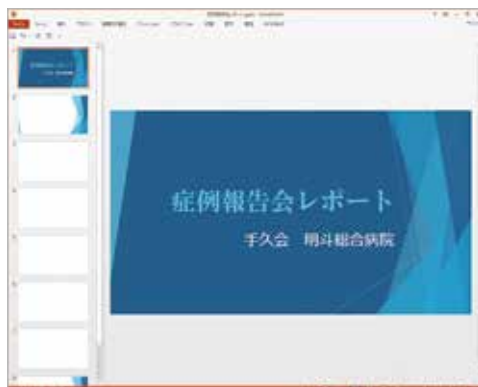
## Excel



Id  
Ai



## PowerPoint



Id  
Ps





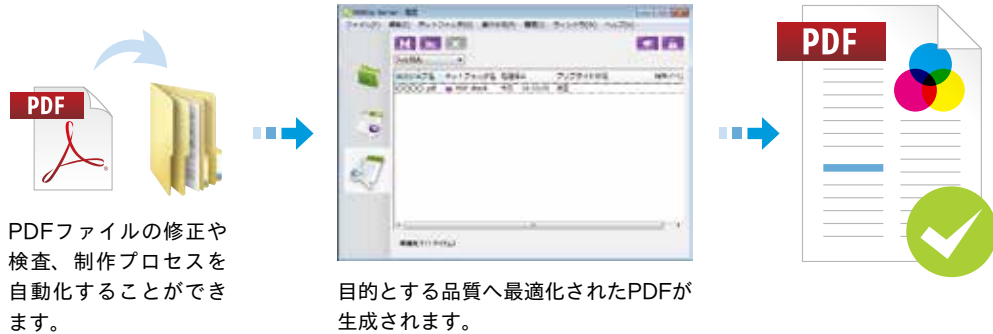


## Enfocus Ver.13

印刷通販をはじめ、最終運用データへの自動生成や各種修正ができます。

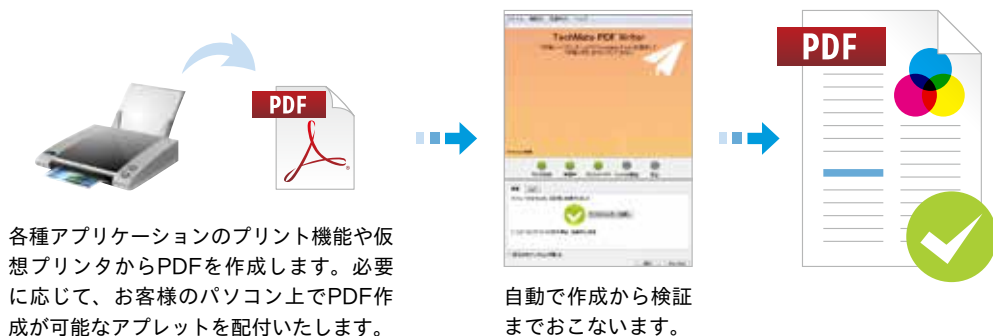
### PDFのチェックと修正を自動化

#### PitStop Server



### 高品質なPDFを作成

#### Connect ALL



右記アプリケーションも  
取り扱っております

一太郎 | EDICOLOR | PageMaker | 各種素材集  
その他ソフトの詳細につきましては、弊社スタッフにお問い合わせください。

アナログ製版に取り組んで約50年、DTPも早くから取り組み約40年の実績があります。  
デジタル化される以前の手作業からのノウハウを活かし、美しいレイアウト・デザインに仕上げます。

#### POINT

国内社内作業で、お客様満足度の向上に努めております。

修正や応用が容易なデータを作成いたします。

人と校正システムの二つの目でチェックをおこない、品質を高めております。

(P.10をご覧ください)

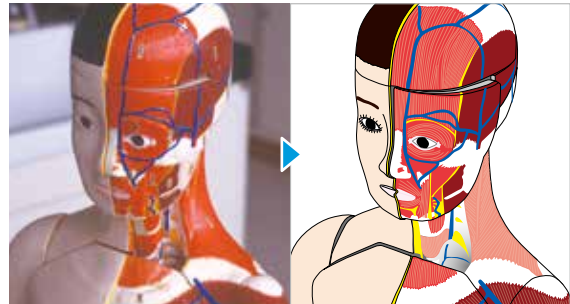
## 組版アシスト

### ● 文字入力

<p>貴社益々の御清栄のこと 申し上げます。 平素は格別のご愛顧を賜 り難うございます。 今後とも倍旧に変わらぬ 程、宜しく願い申し上げ 貴社の益々の御繁栄、御 お祈り致します。</p>	<p>貴社益々の御清栄のこと 申し上げます。 平素は格別のご愛顧を賜 り難うございます。 今後とも倍旧に変わらぬ 程、宜しく願い申し上げ 貴社の益々の御繁栄、御 祈り致します。</p>
---	--

手書きの原稿から一字一字、手入力いたします。  
外国語や古字、数式などもおまかせください。

### ● トレース



ロゴやイラスト、図面、地図などを、拡大・縮小  
しても劣化しないベクター画像で作成いたします。

### ● 表組 & グラフ

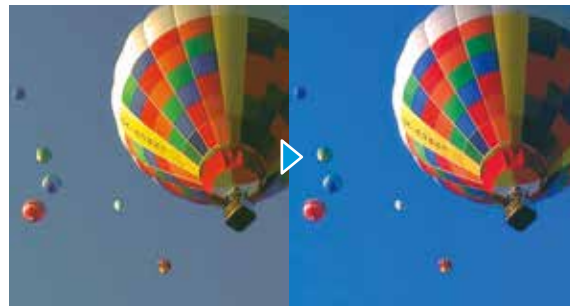
製品年計表		製品年計表 ○パルプ	
区分	生産数量	区分	生産数量
製紙パルプ	9,392,12	製紙パルプ	9,392,12
クラフトパルプ	8,616,247	クラフトパルプ	8,616,247
さらし	7,557,783	さらし	7,557,783
未ざらし	1,058,464	未ざらし	1,058,464
碎木パルプ	141,649	碎木パルプ	141,649

注：消費数量（製紙用）とは紙抄造（生  
一貫作業によるパルプの消費をいう。

注：消費数量（製紙用）とは紙抄造（生  
によるパルプの消費をいう。

データを目的に合わせて視覚化し、より伝えやす  
くいたします。

### ● 画像切抜・修正・クリエイティブ制作



被写体を引き立たせる加工や思うように撮影でき  
なかつたお写真の修正などをおこないます。

DTPパーツ制作を請け負う『Good Job DTP事業部』が、お客様の手間を省き、効率化のアップと  
デザイン制作をアシストいたします。まずは、お気軽にお問い合わせください。

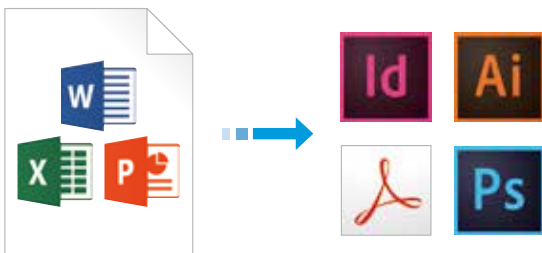
TEL 06-6702-1467 営業日の9時～11時30分、  
13時30分～17時受付

メール order@goodjob-dtp.jp

FAX 06-6702-1468 24時間365日受付

弊社担当者が折り返しご連絡させていただきます。

## データ変換・検証



制作・製版・出力に携わってきたオペレーターが、  
用途に即したデータに変換し、検証いたします。  
印刷に詳しくない方も安心してご依頼ください。

## スキャニング

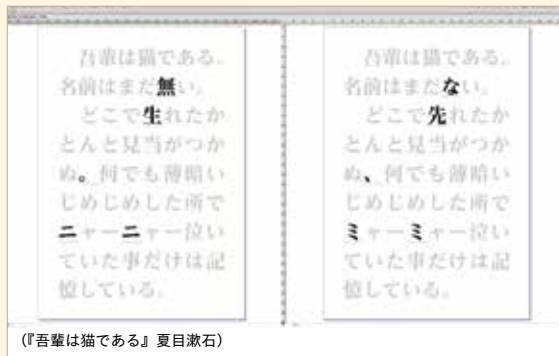


プロ用製版スキャナを保有しておりますので、シ  
ビアな品質が求められる印刷用データへの変換が  
可能です。反射・透過原稿もおまかせください。

単に絵柄を比較し、表示するだけではありません。

どの文字がどう変わったか？ 画像がどちらに何ミリ移動したか？ 線幅が何ミリ変わったか？ など、高度な組版レベルでの正確なデータ照合が可能です。

照合結果表示例



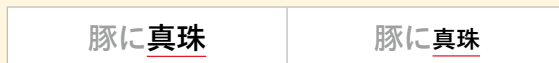
「変更前」を左、「変更後」を右に並べて表示することで、違いが一目で確認できます。



文字列の違い



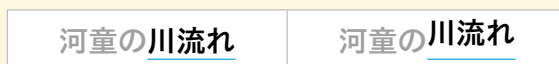
フォントの違い



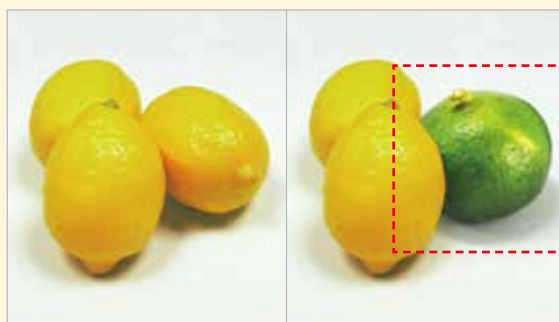
サイズの違い



文字色の違い



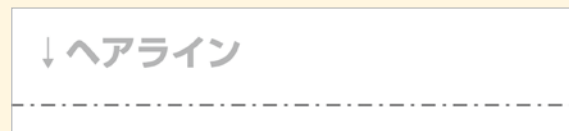
ベースラインシフトの違い



画像の一部が違う場合



オーバープリントの箇所



ヘアライン(極細線のゴミ)の箇所



オブジェクトの移動などの詳しい内容を正確に捉え、どちらに何ミリ移動したかというレベルまで、数値で細かく表示します。



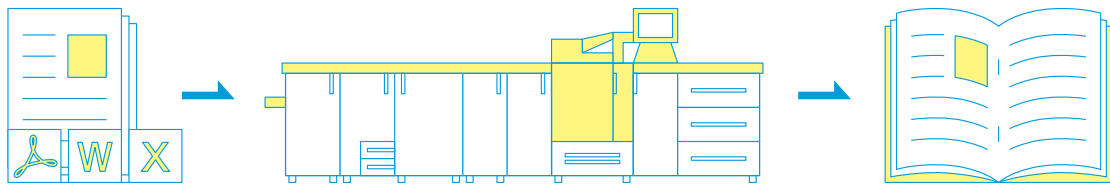
画像の拡大縮小率が違う場合

# POD

- オンデマンド印刷  
(チラシ、リーフレット、封筒など)
- 製本(中綴じ、無線綴じ)
- 表面加工(PP、箔、空押し)



お客様が作られたデータから印刷・製本・加工までおこないます。  
必要なときに、必要な部数だけ、お気軽にご注文ください。



オンデマンド印刷

製本

表面加工



各種小ロット印刷を承ります。  
DMの宛名印刷やチケット、  
伝票などへのナンバリング印刷も可能です。



一般的な製本方法の中綴じと無線綴じに対応しております。  
自費出版や社内報などの小冊子制作にご利用ください。



箔、PP、ワンポイント空押しといった加工を施します。強い印象を与えたり、他社との差別化を図ることができます。

名刺の専用断裁機を保有しており、数多く手掛けております。データ保管のご依頼も多く、  
リピートであれば電話やメールのみでご発注ができ、しかも、より短納期が可能です。

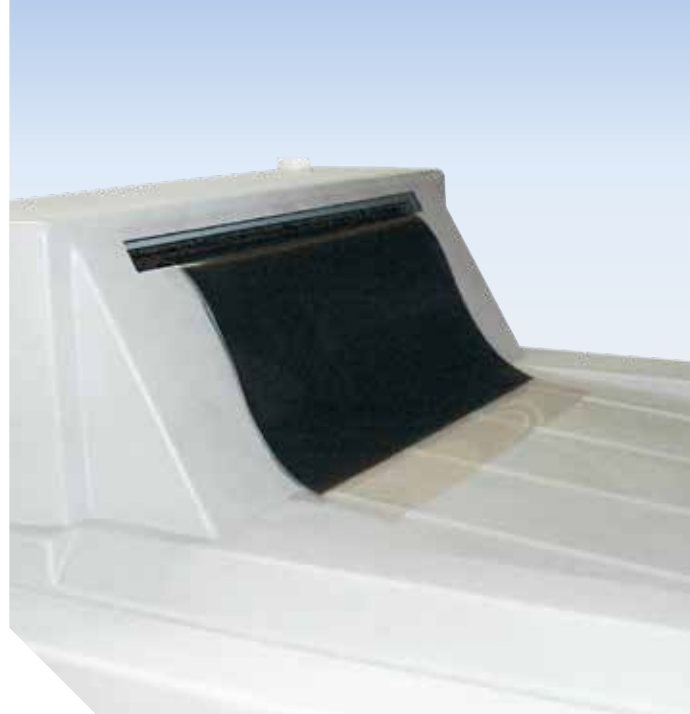


POINT

多品種・小ロット生産が可能な最新印刷機を導入しております。  
弊社で一貫して生産できますので、より短納期に対応いたします。  
抜き取り検品をおこなっておりますので、到着後すぐにお使いになれます。

# Other

- アナログ製版
- フィルム出力



弊社の出身(グループ)母体は製版会社です。  
長年にわたり培った高い技術力と豊富な経験を持っております。



アナログ製版



各種製版機械を保有しております。常駐レタッチマンが丁寧に作業いたします。

フィルム出力



～B2サイズまで対応しております。用途に合わせて出力解像度や線数をご指定いただけます。

デジタルが進んだとはいえ、アナログ製版フィルムは今も数多く使われております。  
アナログ製版業者の減少によりご依頼先にお困りの方、ぜひとも弊社にご相談ください。

## POINT

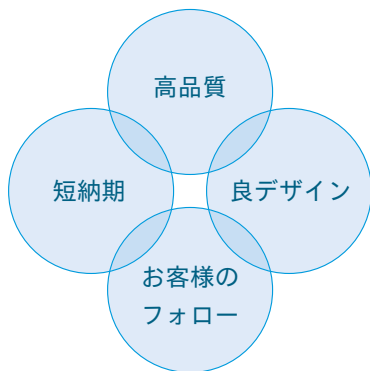
- アナログ製版は1966年創業の製版部門が担当いたします。
- 熟練のレタッチマンが作業いたします。
- クラシックデータからでも安定して出力できます。

## 経営理念

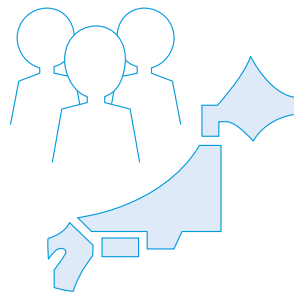
---

データ制作をもっと簡単に  
もっと分かり易く  
もっと手軽に求められる環境をつくり  
求められた以上の価値を提供することで社会に貢献し  
従業員とその家族の幸せを願う

商品の価値を上げる

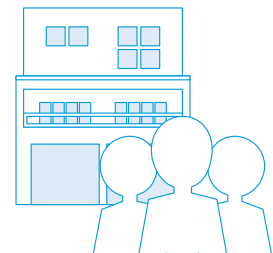


お客様、社会に貢献



会社の永続に努める

従業員とその家族の  
豊かな幸せを実現



## 行動規範

---

「真摯」な態度で  
「丁寧」に仕事に取り組み、日々  
「技術」を磨き  
「信頼」される会社を目指します。

日々精進し、自ら向上する

創造力 = 体験 × 意欲

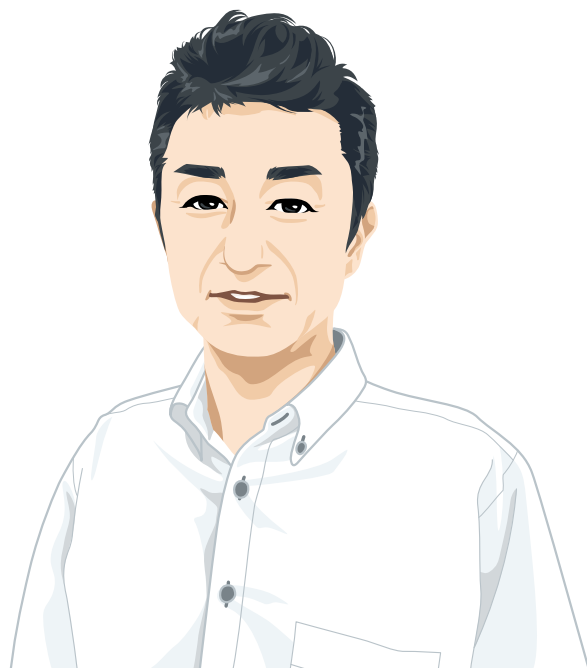
## ごあいさつ

弊社は1966年より製版業を営み、1982年にDTP部門として分社化し株式会社テックメイトとして誕生しました。主に業界内からのご発注を請け、専門性の高い学参関係・医学・金融といった業界を中心に、データ制作業務をお手伝いさせていただいております。

DTPの業務において、組版、システム、ソフト、編集、製版、印刷に精通した、経験を積んだオペレーターが職人気質を持って高品質・短納期で作業ができることが弊社の強みです。さらに、ミスや後工程のロスを無くすための徹底した検査工程と検査装置のワークフロー。これらにより出来上がったデータは印刷会社様はもちろん、印刷通販やさまざまな印刷方式に汎用でき、急な訂正や大幅修正にも安全に、しかも早くに対応できます。

情報伝達手段が多様化する中で、印刷を含めたWEB、電子書籍などの情報発信やデータ制作をもっとシンプルに、誰でも発注ができ、身近なものにするために尽力しております。

代表取締役  
舟坂 広一



## 沿革

### 創業前

1967年 弊社の前身となるユザト写真製版株式会社を創業

### 創業期

1983年 ユザト写真製版株式会社より事業分離し、独立法人化

1992年 株式会社テックメイトに名称変更

1996年 新社屋完成(増築)

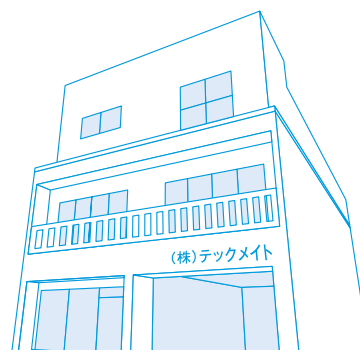
2002年 舟坂広一が代表取締役に就任

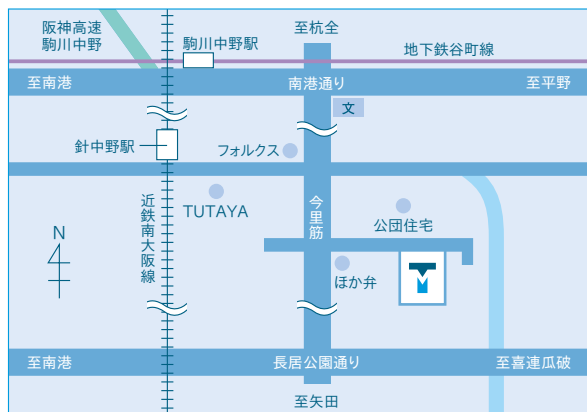
2008年 PODシステム導入  
バリエーションシステム構築

2015年 新PODシステム導入  
(製本・加工一貫生産)

## 会社概要

会社名	株式会社テックメイト
事業内容	DTP・製版・印刷全般・出版
所在地	大阪市東住吉区湯里6-14-9
代表取締役	舟坂 広一
創立	1983年5月26日
資本金	1,000万円
従業員数	9名
Webサイト	<a href="http://www.goodjob-dtp.jp">http://www.goodjob-dtp.jp</a>





 株式会社 テックメイト  
TECHMATE

〒546-0013 大阪市東住吉区湯里6-14-9  
TEL : 06-6702-1467 FAX : 06-6702-1468  
E-mail : techmate@hop.ocn.ne.jp  
URL : <http://www.goodjob-dtp.jp>